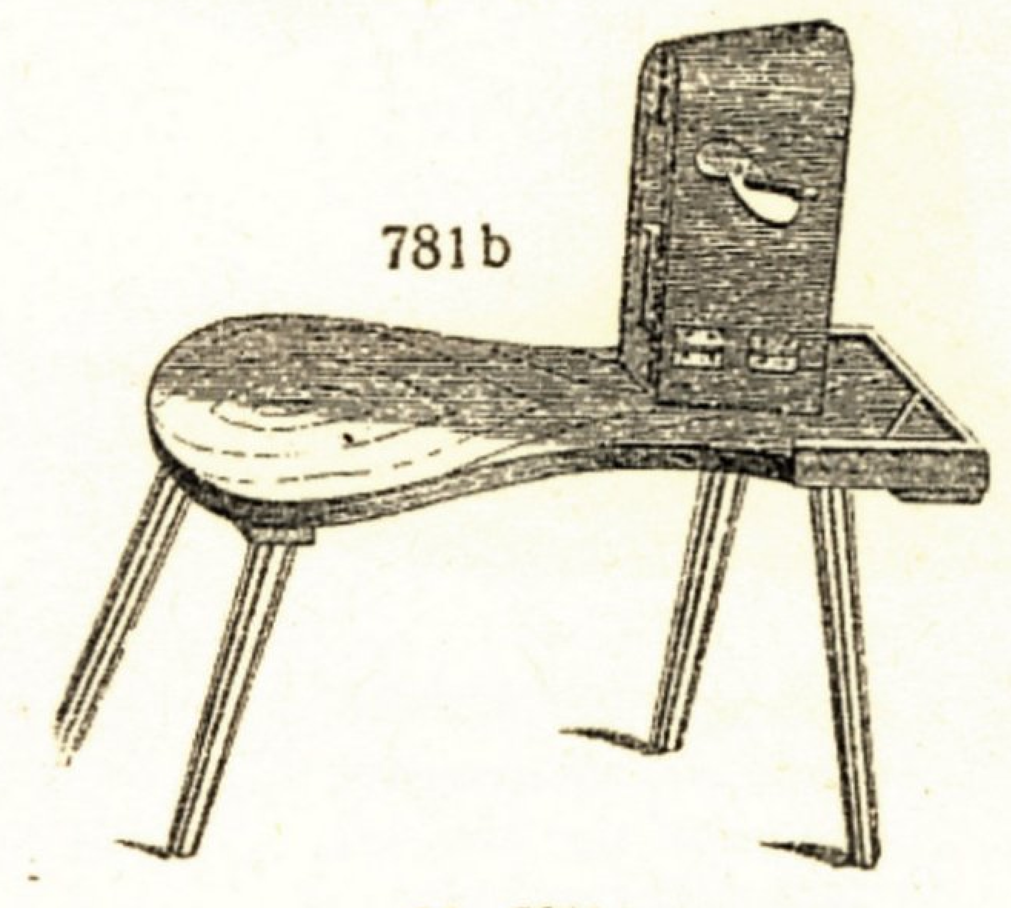
G. BRUCKLACHER

BERLIN S, ORANIENSTRASSE 43

GEGRÜNDET 1860 · FERNSPRECHER: F 1 MORITZPLATZ 2783

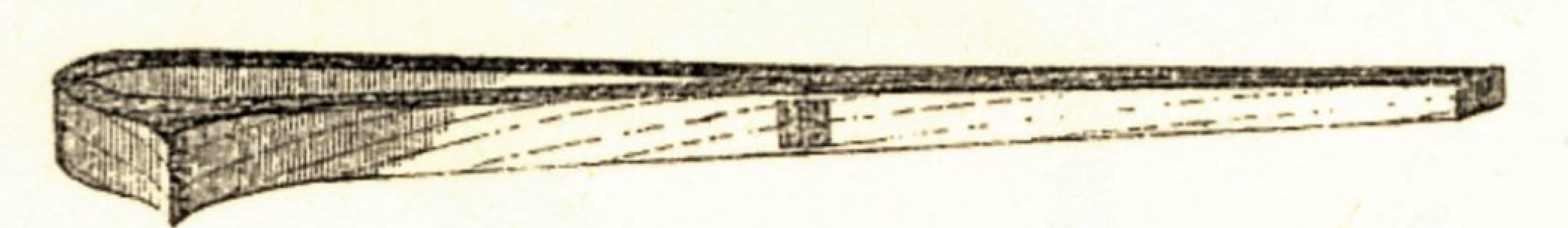
Liste Nr. 34

SATTLER-WERKZEUGE UND -MASCHINEN

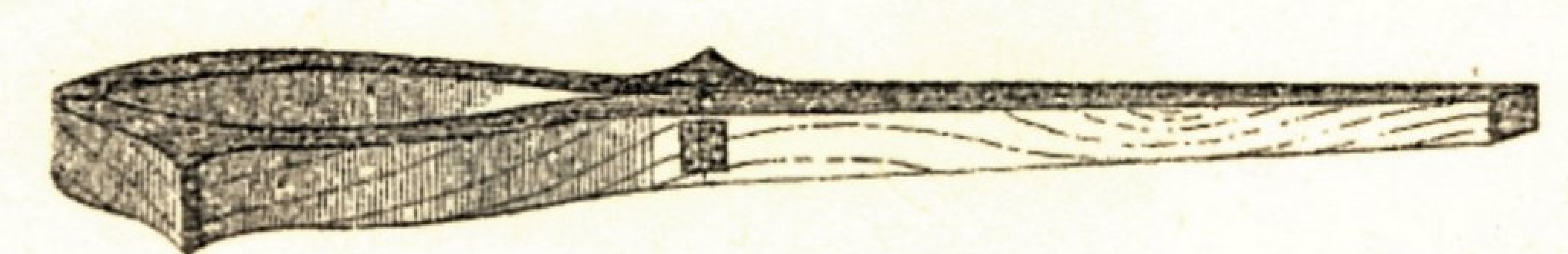


Nr. 781 b
Nähroß für Sattler

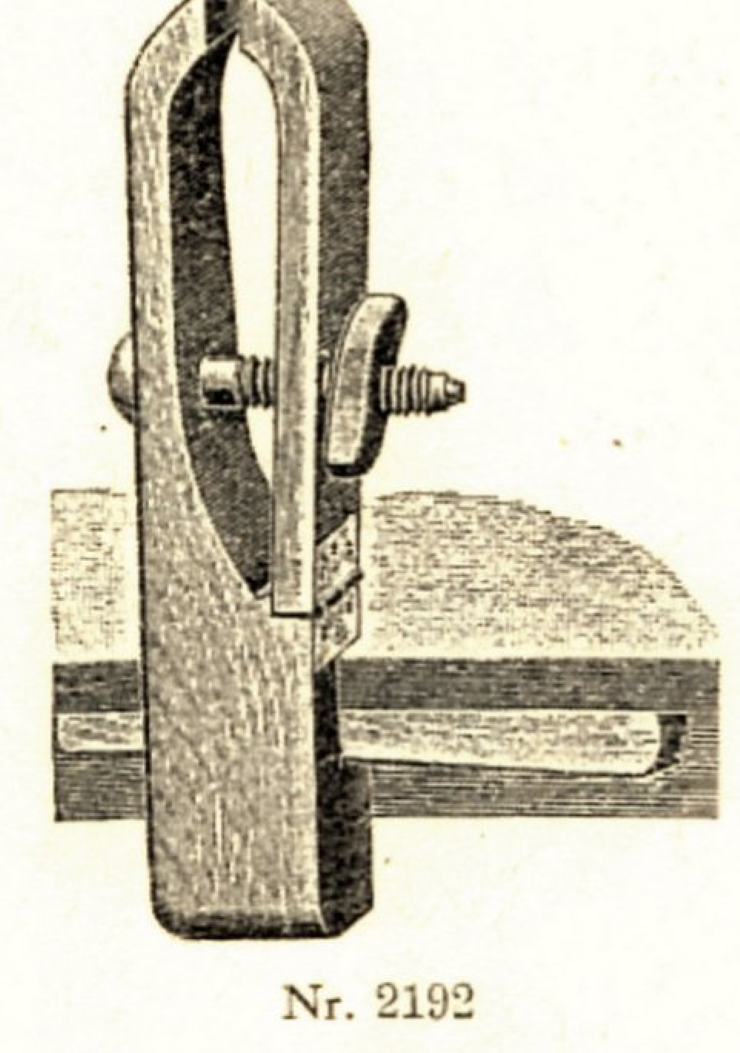
781 a	mit geschweiftem Kopf	RM. 10,90
781 b	mit geradem Kopf, per Stück	RM. 10,90
781	mit Tretvorrichtung	RM. 14,50



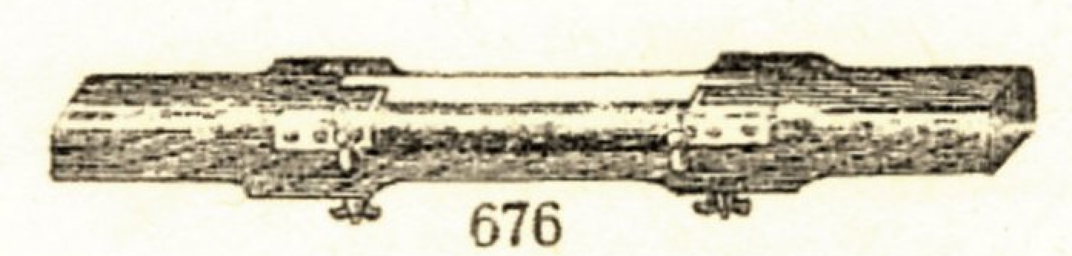
Nr. 779 a
Nähkloben für Sattler
9 cm breit, mit 1 Ansatz, per Stück **RM. 2,90**



Nr. 780
Nähkloben für Sattler
9 cm breit, mit 2 Ansätzen, per Stück **RM. 3,15**

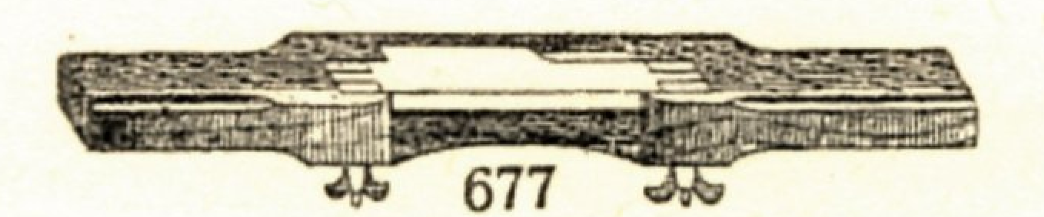


Nr. 2192
Tischnähkloben
per Stück **RM. 3,75**

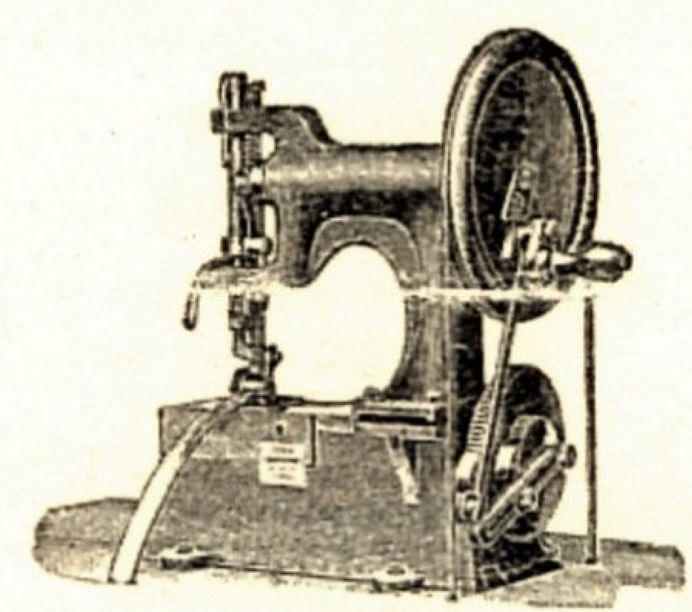


Lederhobel mit Messingwalze

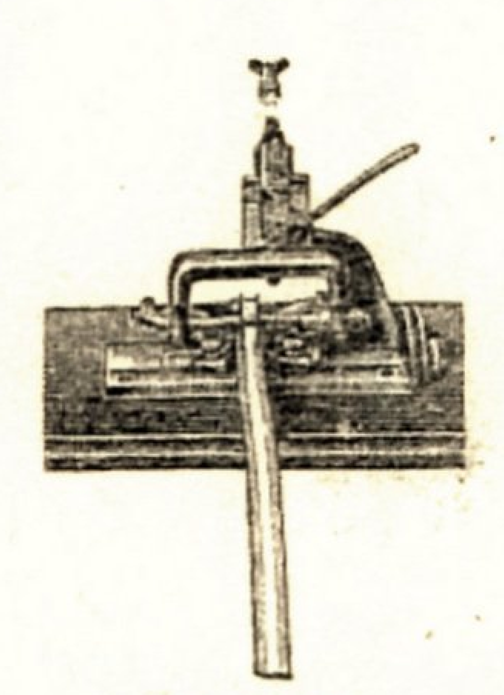
Schnittlänge	85 mm	110 mm
per Stück	RM. 8,–	RM. 10,40



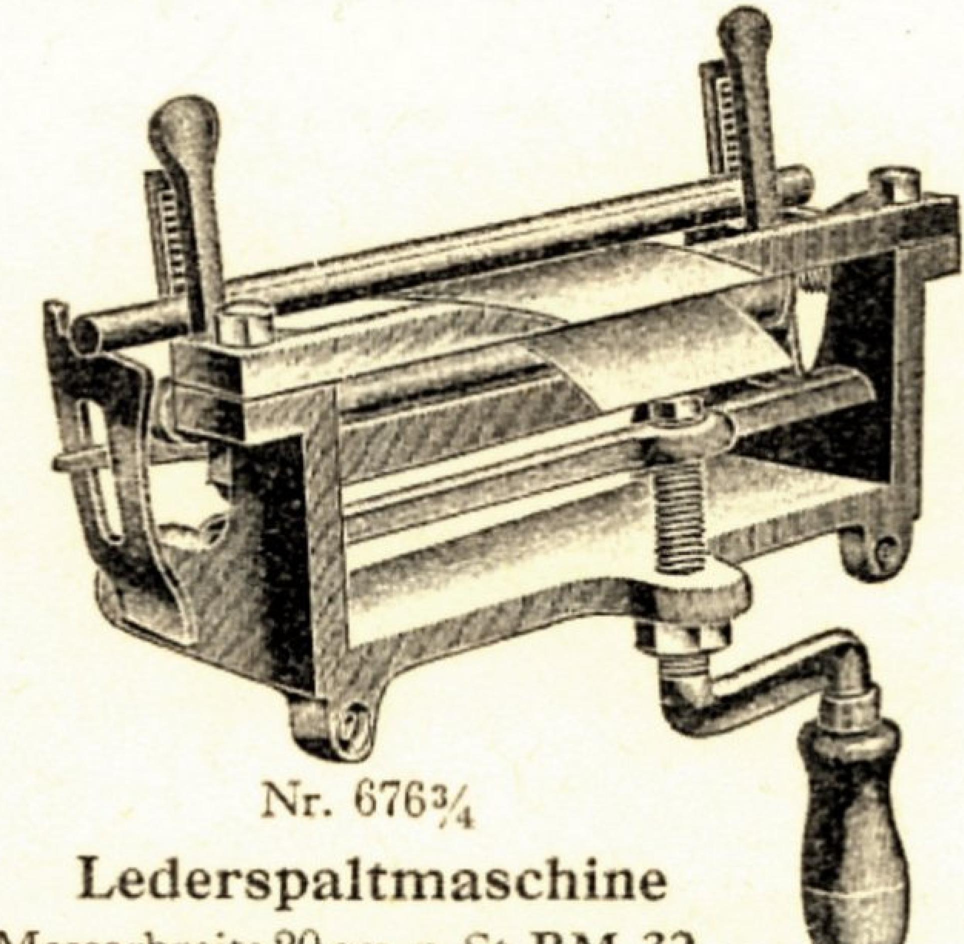
Lederhobel (Bombierhobel)
Schnittlänge 110 mm, per Stück **RM. 13,60**



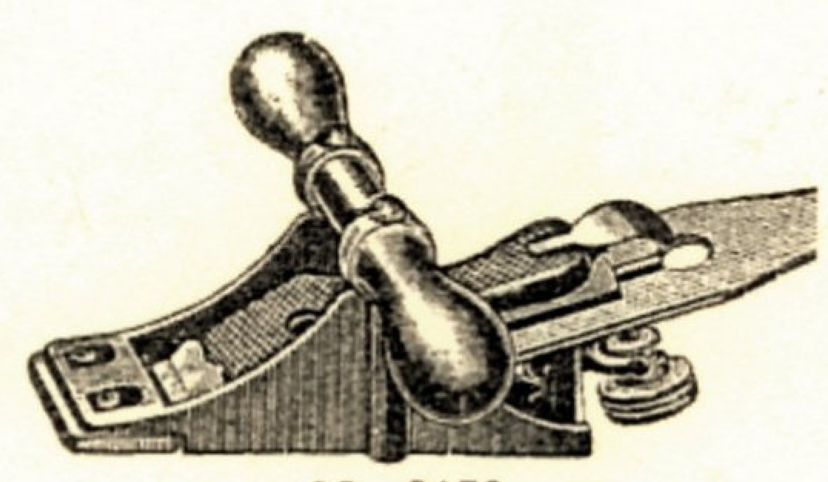
Nr. 2185
Riemenlochmaschinen
für Handbetrieb, ohne Gestell, per Stück **RM. 190,–**



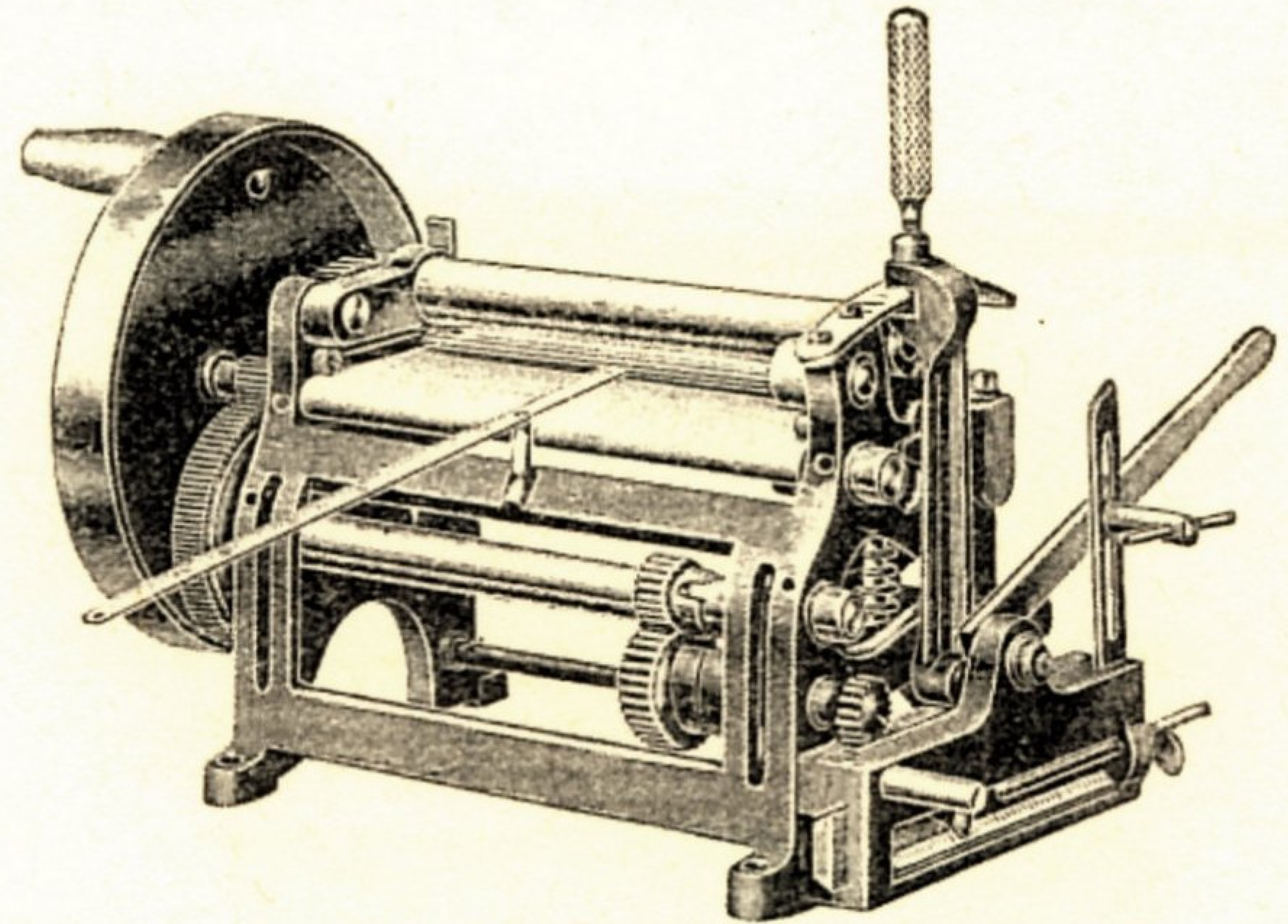
Nr. 2187
Reifelmaschinen
für Handbetrieb, ohne Gestell
per Stück **RM. 85,–**



Nr. 676¾
Lederspaltmaschine
Messerbreite 20 cm, p. St. **RM. 32,–**



Nr. 2178
Lederhobel
Schneide 60 mm breit, per St. RM. 8,

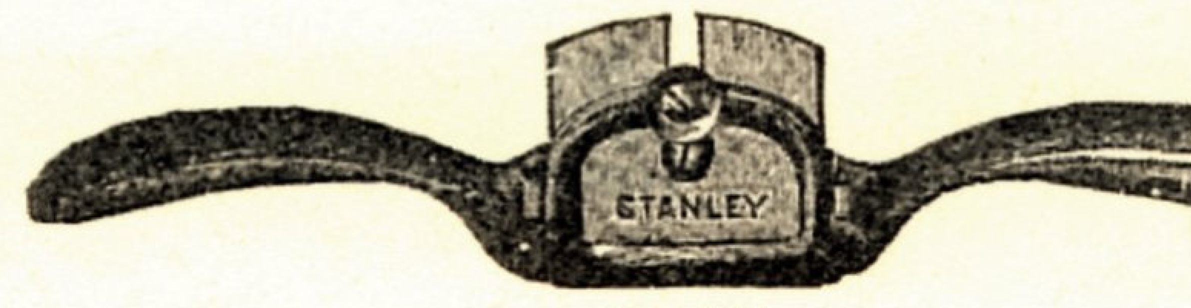


Nr. 905
Automatische Spalt- und Abschärfmaschine

Schnittlänge	220 mm	320 mm
ohne Abschärfvorrichtung, per Stück . .	RM. 115,–	170,–
m. autom. Abschärfvorrichtung, p. Stck.	RM. 150,–	225,–



Nr. 670
Lederhobel
per Stück **RM. 2,90**



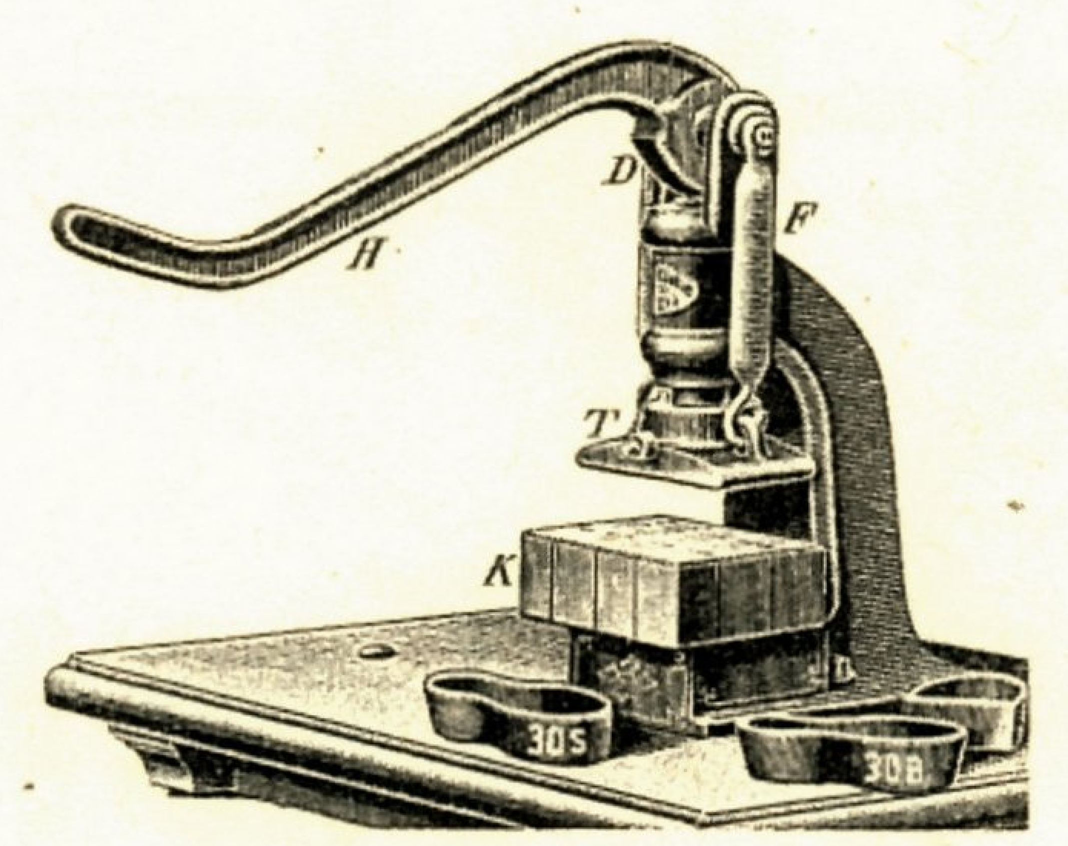
Nr. 671
Lederhobel
zum verstellen, per Stück **RM. 1,30**

Preise sind freibleibend, es werden die bei Lieferung billigsten Tagespreise berechne

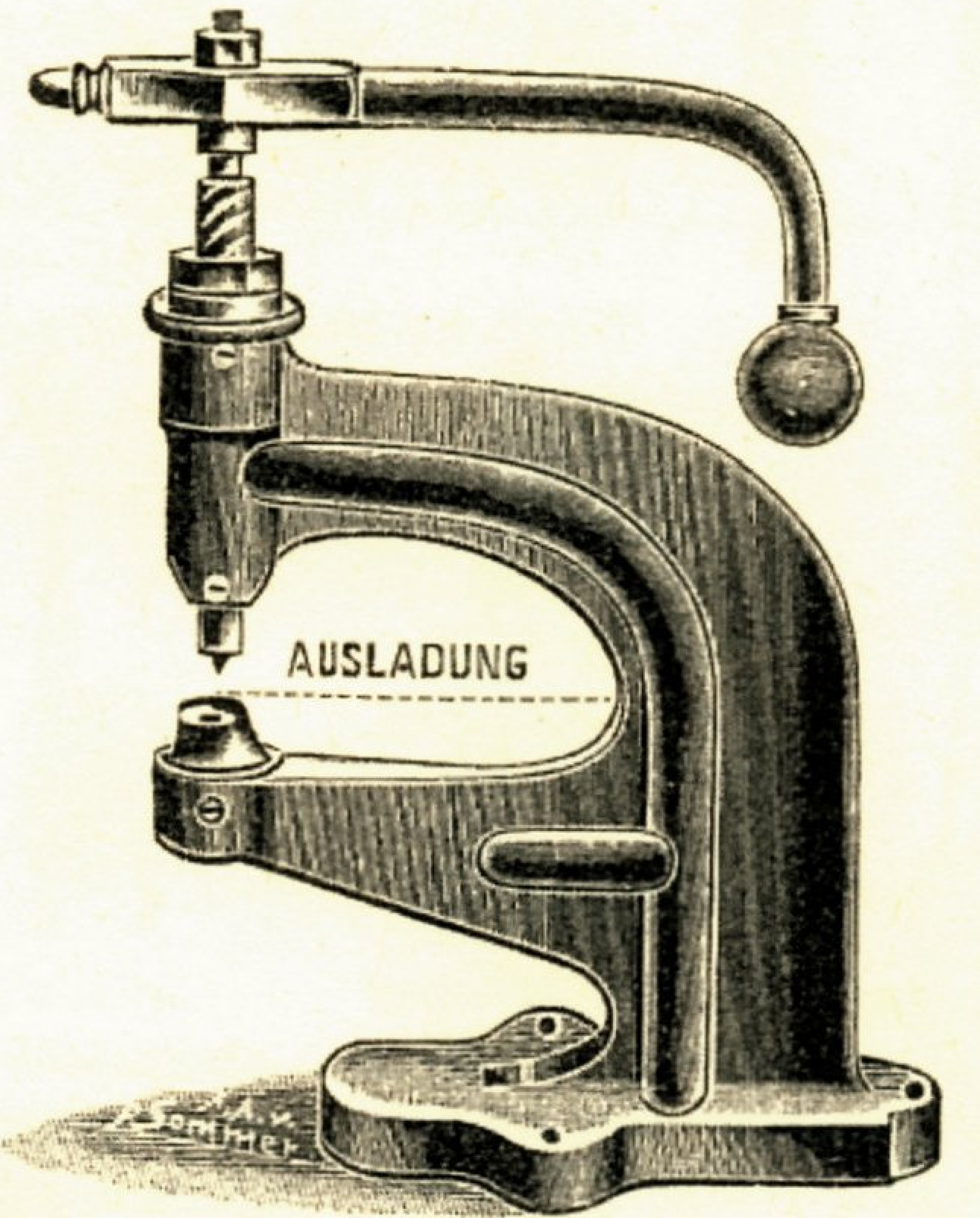
Balanciers

zum Einsetzen von Ösen, Hohlnieten, Druckknöpfen usw.

Die Einsätze für Ösen, Hohlnieten, Druckknöpfe und Lochstempel werden für jede Größe passend angefertigt



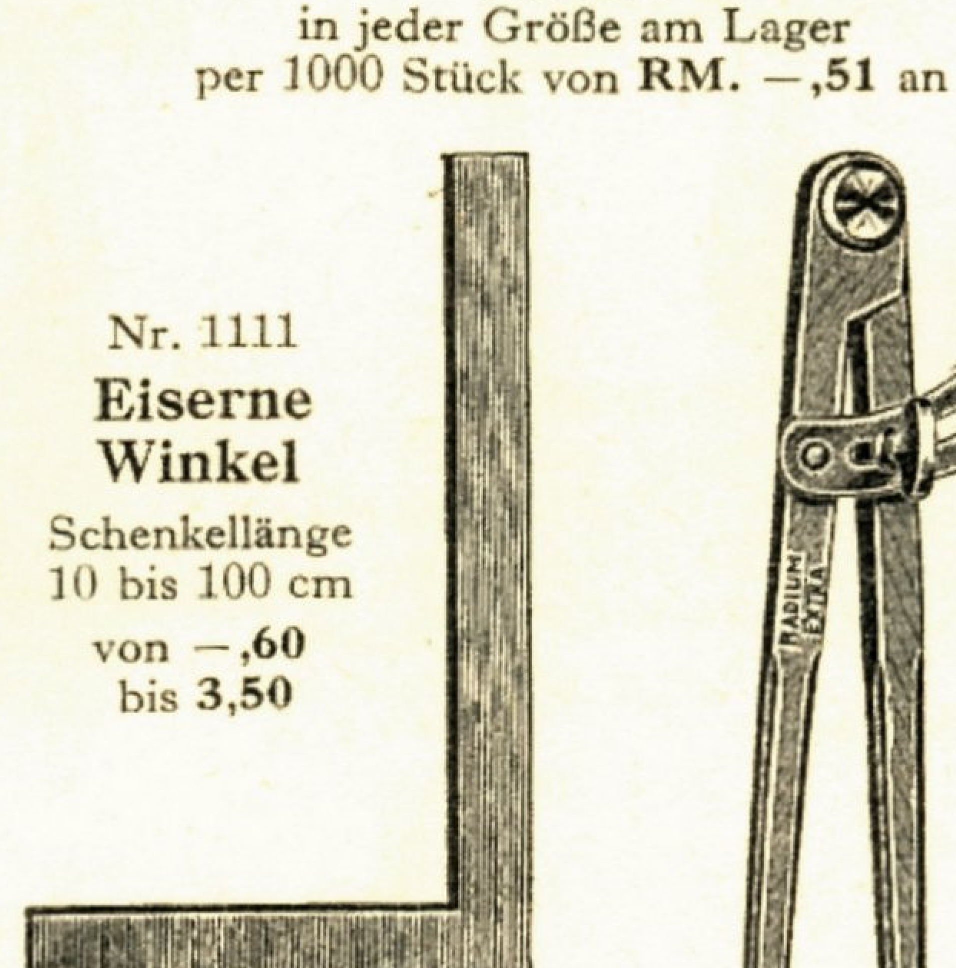
Nr. 1227
Kleine Hebelpresse
Stanzengröße 20×10 cm
komplett mit Stanzklotz
per Stück **RM. 90,—**



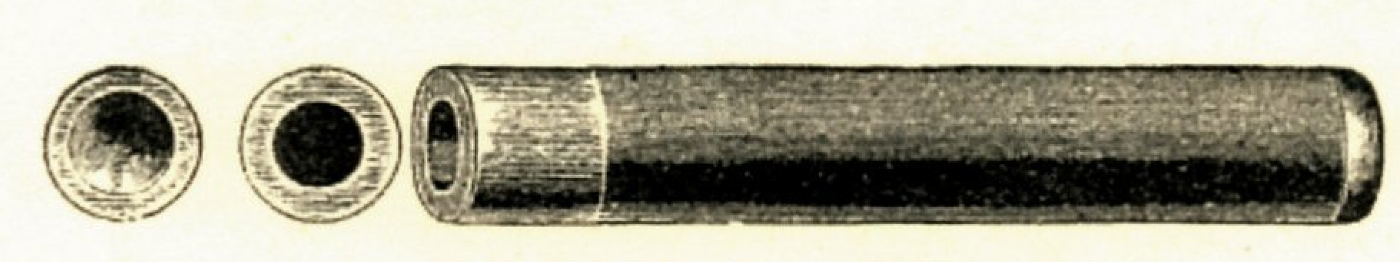
Nr. 1086 a
Balanciers
10 cm Ausladung ohne Einsätze
per Stück **RM. 9.50**

Ösen
Größe
5 4 3 2 1 0

Nr. 1093
in jeder Größe am Lager
per 1000 Stück von **RM. —,51** an

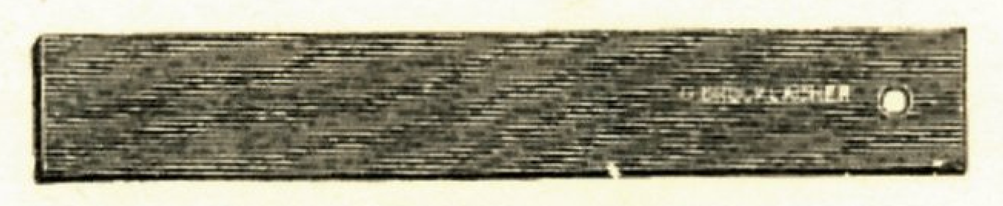


Nr. 1111
Eiserne Winkel
Schenkellänge
10 bis 100 cm
von **—,60**
bis **3,50**



Nr. 2219
Nietenanzieher aus Stahl
extra tief gebohrt, in allen Lochgrößen
per Stück von **RM. —,60** an

Nr. 2220
Nietenkopfsetzer aus Stahl
per Stück von **RM. —,60** an



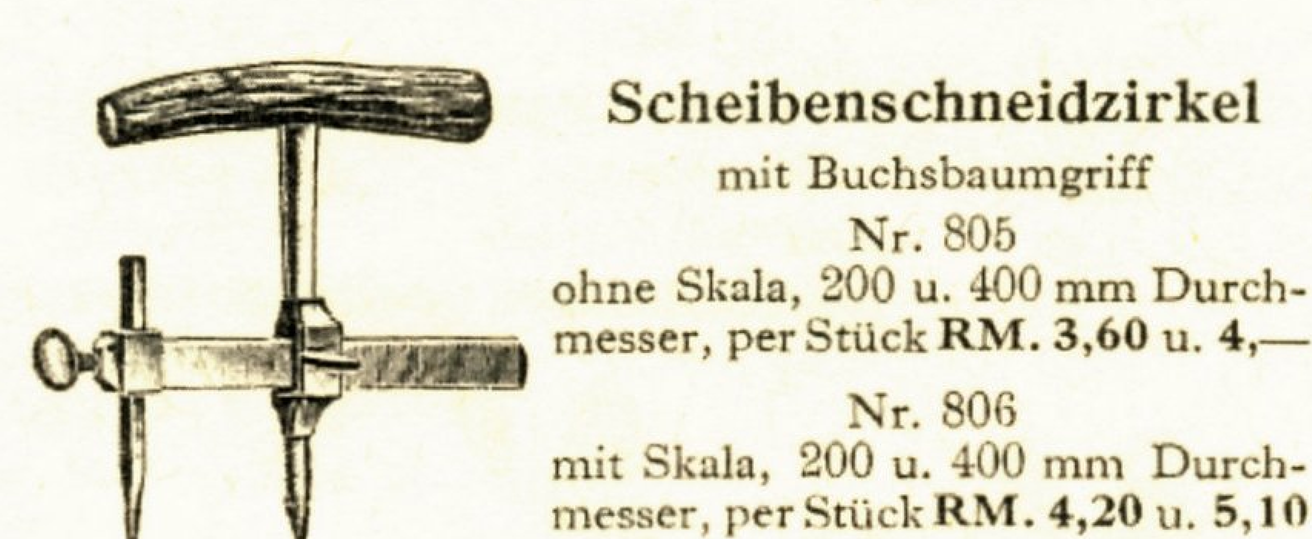
Nr. 1112
Eiserne Lineale
Länge von 30 bis 200 cm von **RM. —,80** bis **9,—**
Nr. 1112 a
dieselben Längen von 30 bis 200 cm, jedoch eine Seite abgeschrägt, Preise wie Nr. 1112, jedoch 10% Aufschlag



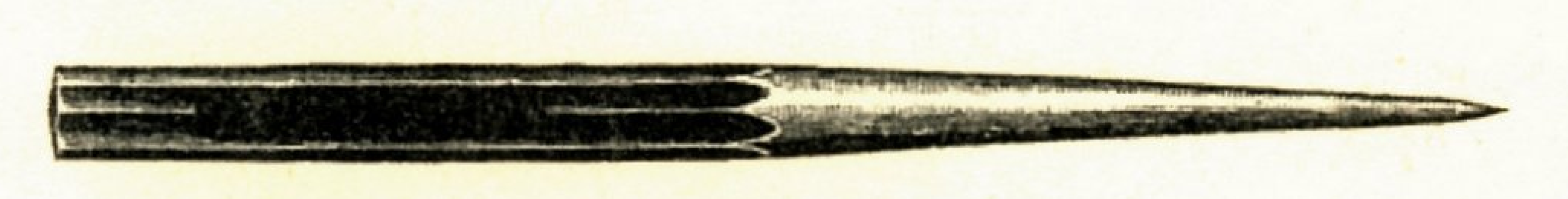
Nr. 709
Eiserne Zirkel
Nr. 1151 mit Bogen
Länge von 125 bis 250 mm
von **RM. 1,20** bis **RM. 2**



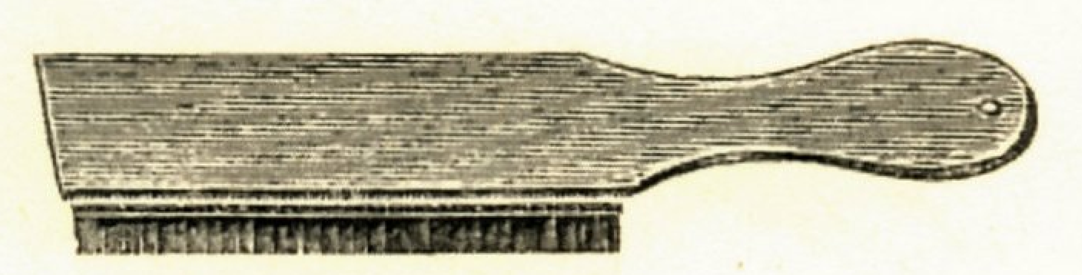
Nr. 2223
Perleisen aus Stahl
in Größen Nr. 1—20, per Stück von **RM. —,50** an



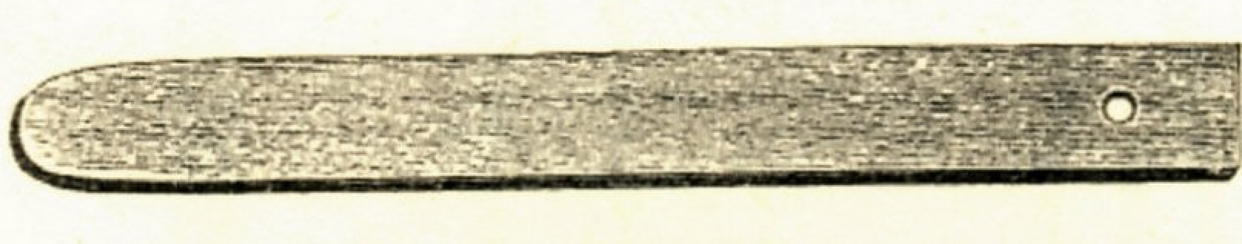
Scheibenschneidzirkel
mit Buchsbaumgriff
Nr. 805
ohne Skala, 200 u. 400 mm Durchmesser, per Stück **RM. 3,60** u. **4,—**
Nr. 806
mit Skala, 200 u. 400 mm Durchmesser, per Stück **RM. 4,20** u. **5,10**



Nr. 2221
Durchschläge
Fläche von 1—6 mm . . . . per Stück **RM. —,30**
Nr. 2222
Dieselben auch spitz . . . . . . per Stück **RM. —,25**

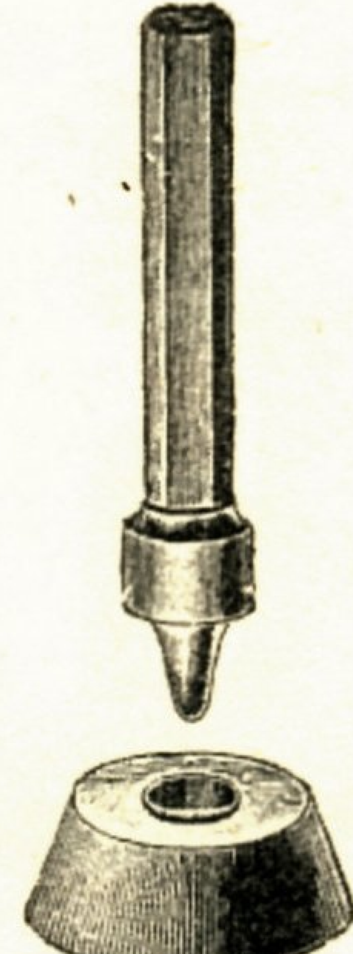


Nr. 2224
Drahtbürste
per Stück **RM. —,25** und **RM. —,30**



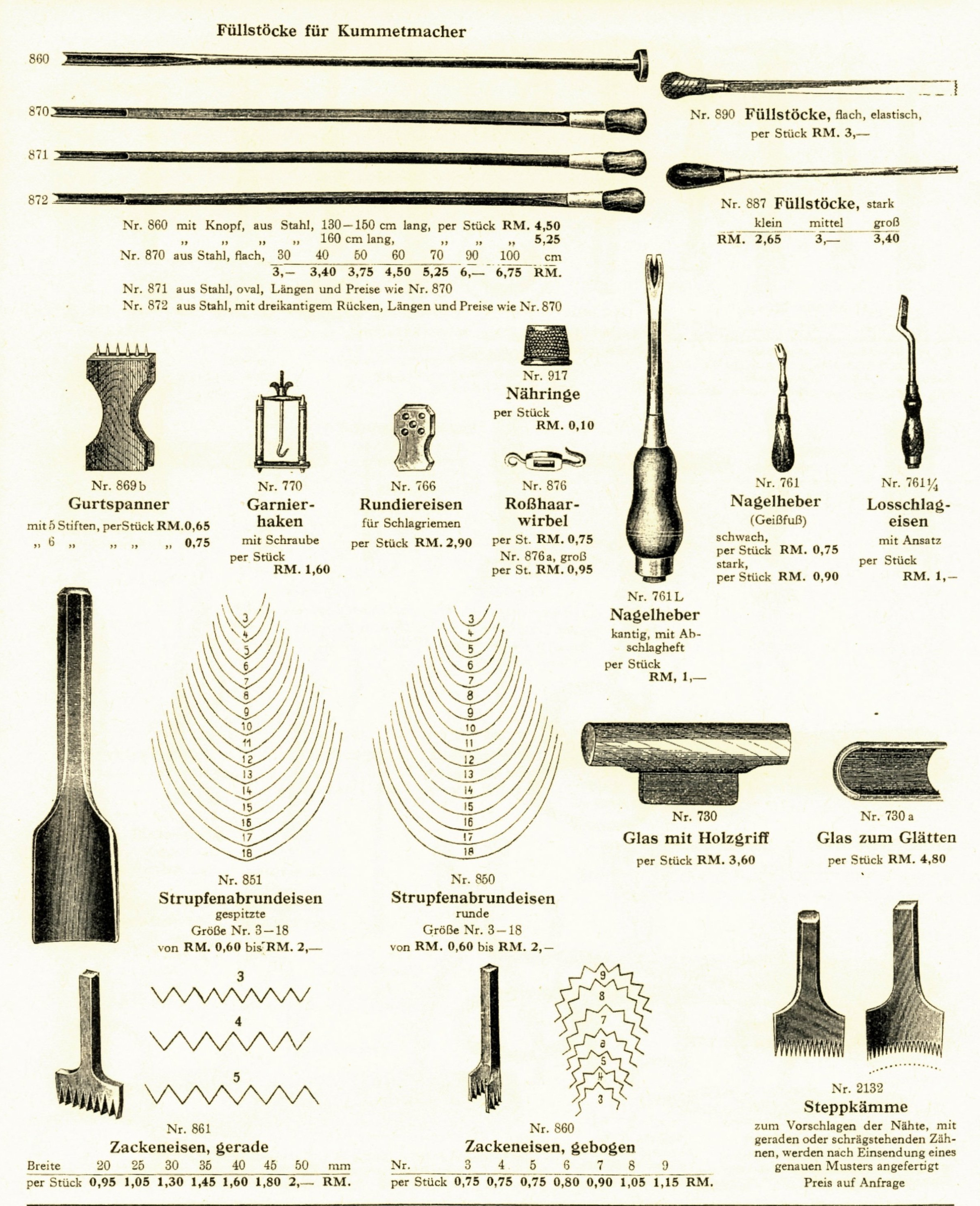

Nr. 795
Schlaufenkeile

Breite	20	25	30	35	40	45	mm
aus Holz	1,—	1,—	1,20	1,20	1,55	1,55	RM.
aus Stahl	2,—	2,—	2,40	2,40	3,05	3,05	RM.



Nr. 786 b
Ösenstempel
zum Einschlagen von Rucksack- und Zeltbahn-Ösen
von **RM. 1,40** bis **RM. 5,75**
Bei Bestellung bitte ich Musterösen einzusenden.

Füllstöcke für Kummetmacher



Nr. 860 mit Knopf, aus Stahl, 130—150 cm lang, per Stück **RM. 4,50**
„ „ „ „ 160 cm lang, „ „ „ **5,25**

Nr. 870 aus Stahl, flach,

30	40	50	60	70	90	100	cm
3,—	**3,40**	**3,75**	**4,50**	**5,25**	**6,—**	**6,75**	**RM.**

Nr. 871 aus Stahl, oval, Längen und Preise wie Nr. 870

Nr. 872 aus Stahl, mit dreikantigem Rücken, Längen und Preise wie Nr. 870

Nr. 890 **Füllstöcke,** flach, elastisch,
per Stück **RM. 3,—**

Nr. 887 **Füllstöcke,** stark

	klein	mittel	groß
RM.	**2,65**	**3,—**	**3,40**

Nr. 869 b
Gurtspanner
mit 5 Stiften, per Stück **RM. 0,65**
„ 6 „ „ „ „ **0,75**

Nr. 770
Garnierhaken
mit Schraube
per Stück
RM. 1,60

Nr. 766
Rundiereisen
für Schlagriemen
per Stück **RM. 2,90**

Nr. 917
Nähringe
per Stück
RM. 0,10

Nr. 876
Roßhaarwirbel
per St. **RM. 0,75**
Nr. 876 a, groß
per St. **RM. 0,95**

Nr. 761 L
Nagelheber
kantig, mit Abschlagheft
per Stück
RM, 1,—

Nr. 761
Nagelheber
(Geißfuß)
schwach,
per Stück **RM. 0,75**
stark,
per Stück **RM. 0,90**

Nr. 761¼
Losschlageisen
mit Ansatz
per Stück
RM. 1,—

Nr. 851
Strupfenabrundeisen
gespitzte
Größe Nr. 3—18
von **RM. 0,60** bis **RM. 2,—**

Nr. 850
Strupfenabrundeisen
runde
Größe Nr. 3—18
von **RM. 0,60** bis **RM. 2,—**

Nr. 730
Glas mit Holzgriff
per Stück **RM. 3,60**

Nr. 730 a
Glas zum Glätten
per Stück **RM. 4,80**

Nr. 861
Zackeneisen, gerade

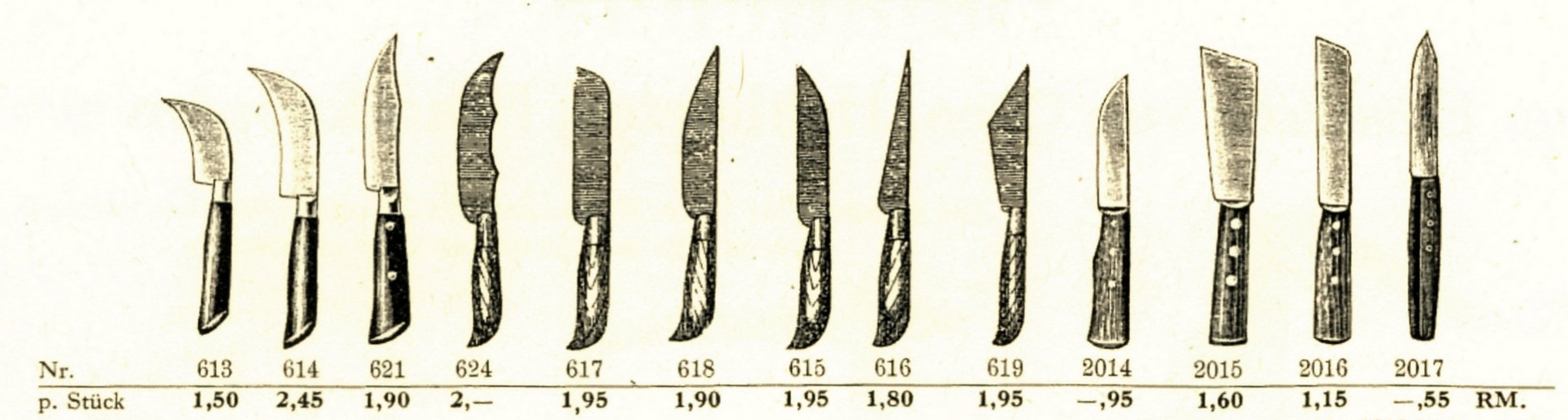
Breite	20	25	30	35	40	45	50	mm
per Stück	**0,95**	**1,05**	**1,30**	**1,45**	**1,60**	**1,80**	**2,—**	**RM.**

Nr. 860
Zackeneisen, gebogen

Nr.	3	4	5	6	7	8	9	
per Stück	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,80**	**0,90**	**1,05**	**1,15**	**RM.**

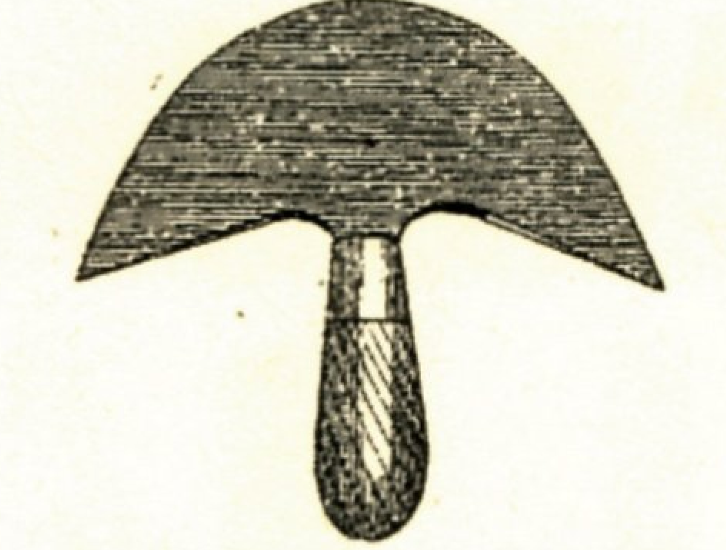
Nr. 2132
Steppkämme
zum Vorschlagen der Nähte, mit geraden oder schrägstehenden Zähnen, werden nach Einsendung eines genauen Musters angefertigt
Preis auf Anfrage

Ledermesser



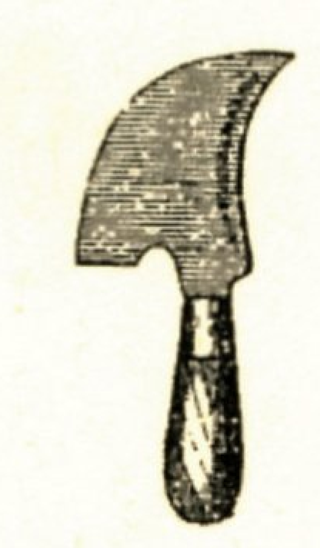
Nr.	613	614	621	624	617	618	615	616	619	2014	2015	2016	2017	
p. Stück	**1,50**	**2,45**	**1,90**	**2,—**	**1,95**	**1,90**	**1,95**	**1,80**	**1,95**	**—,95**	**1,60**	**1,15**	**—,55**	**RM.**

Nr. 2018 **RM. —,80**



Nr. 604 **Halbmonde**
von Spitze zu Spitze gemessen

	140	160	180 mm
I. Qual., p. St.	**4,80**	**5,60**	**6,45 RM.**
II. Qual., p. St.	**3,60**	**4,50**	**5,40 RM.**



Nr. 646
Viertelmond
I. Qual., p. Stück **RM. 2,90**
II. Qual., p. Stück **RM. 2,30**



Nr. 755
Abebner
p. Stück **RM. 3,—**



Nr. 756a
Abebner
p. Stück **RM. 3,50**



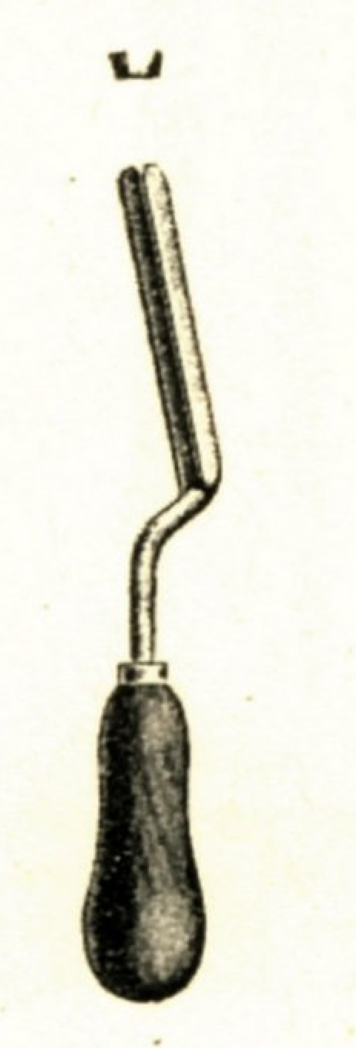
Nr. 758
Abebner
p. Stück **RM. 4,50**



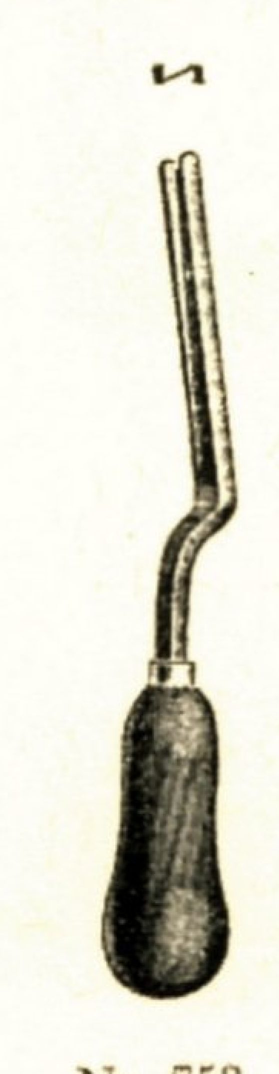
Nr. 760
Einschneider
p. Stück **RM. 4,—**



Nr. 759
Einschneider
p. Stück **RM. 4,50**



Nr. 747
Kantenzieher
einfach, per Stück
RM. 0,95 u. 1,25
Nr. 750 doppelt
p. Stück **RM. 1,45**



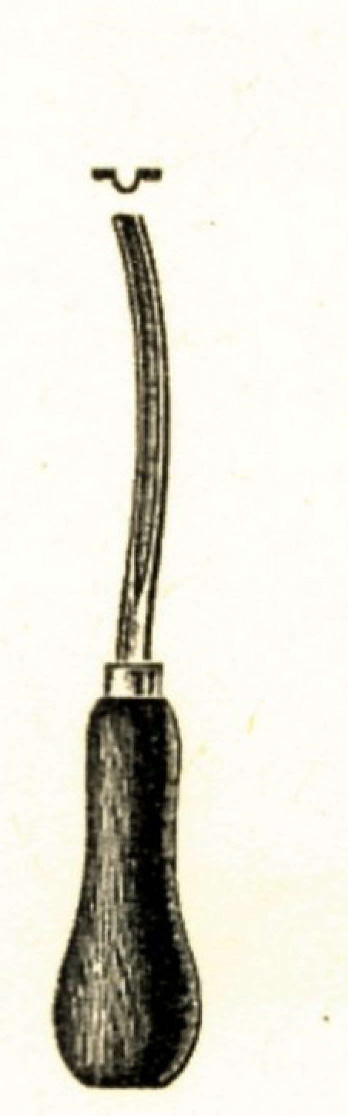
Nr. 753
Satteltaschen-ausschärfer
p. Stück **RM. 2,90**

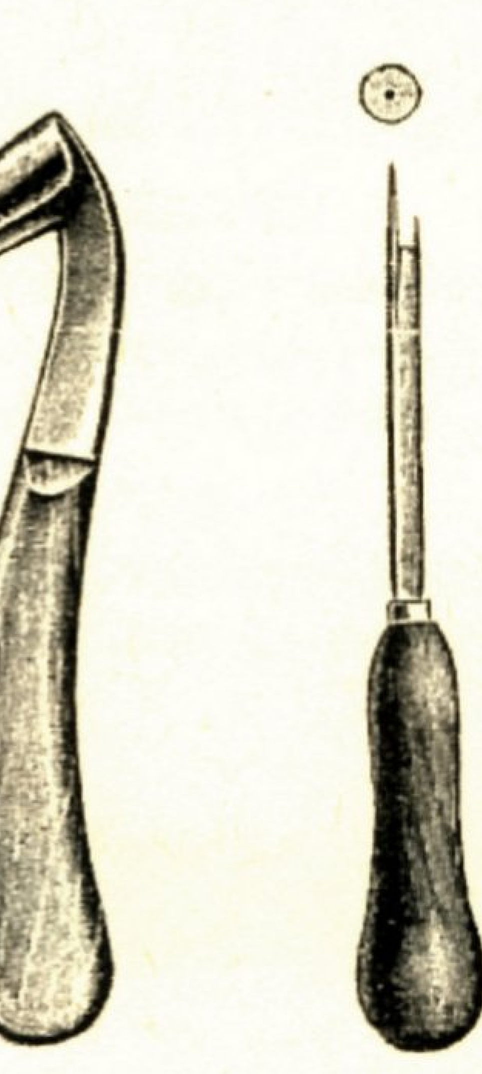


Nr. 2022
Kantenzieher
zum schräg-schärfen d. Kanten
p. Stück **RM, 2,50**

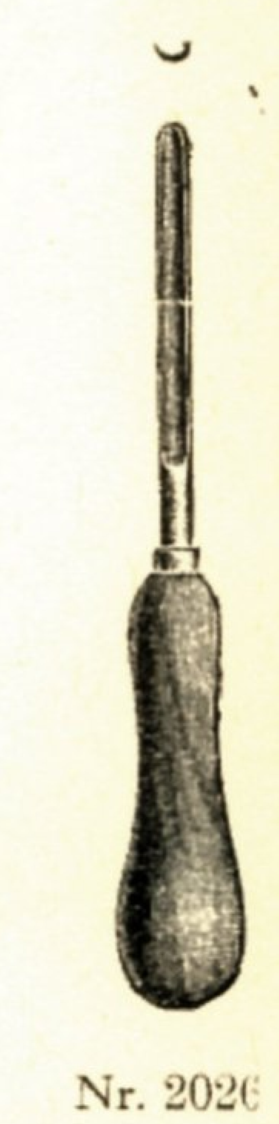


Nr. 752
Kantenzieher
zum rundieren von Kanten
p. Stück **RM. 2,—**

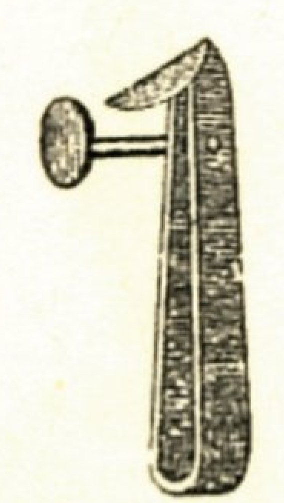




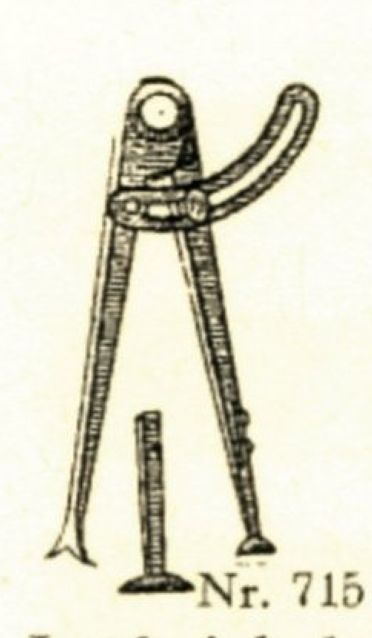
Nr. 2024 Nr. 2024a
Ausschärfeisen
zum ausschärfen runder Rinnen in Leder
Nr. 2024, p. Stück **RM. 2,40**
Nr. 2024a, p. Stück **RM. 2,50**



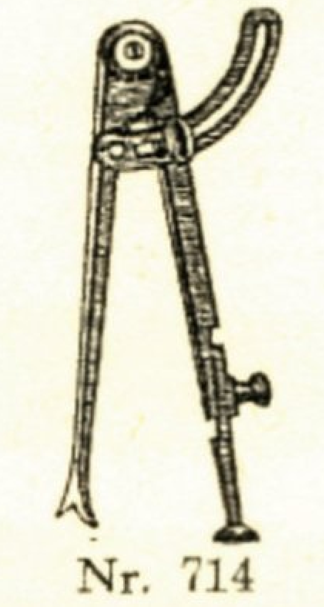
Nr. 2025 Nr. 2026
Helmbohrer
Nr. 2025, p. Stück **RM. 1,—**
Nr. 2026, p. Stück **RM. 1,25**



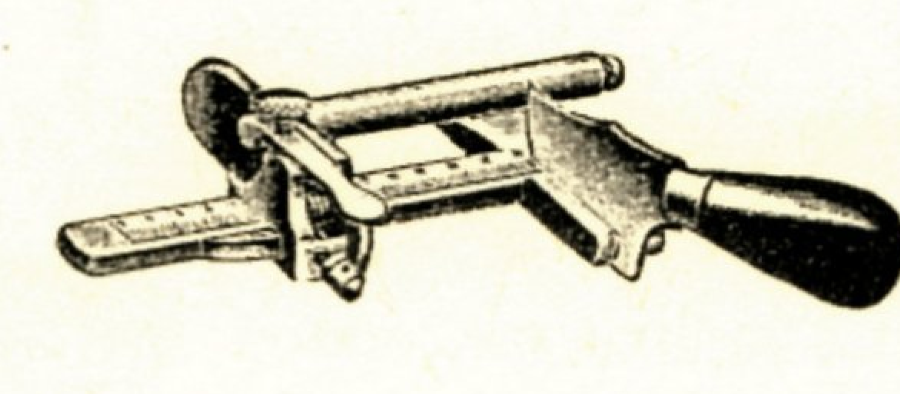
Nr. 717
Lederreißer
per Stück **RM. 2,30**



Nr. 715
Lackzirkel
per Stück **RM. 4,45**

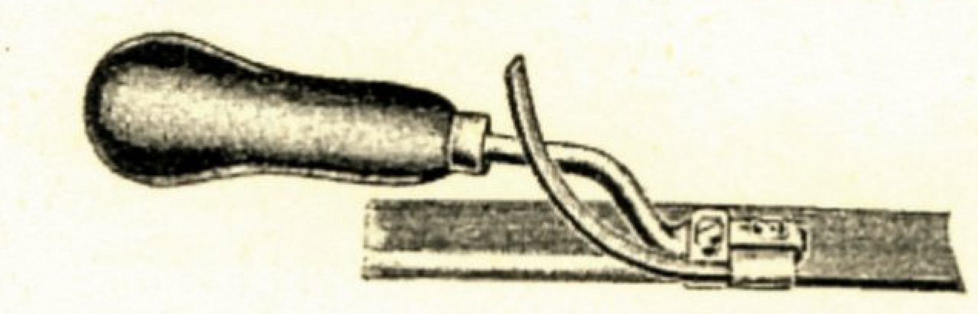


Nr. 714
Lackzirkel
per Stück **RM. 4,45**

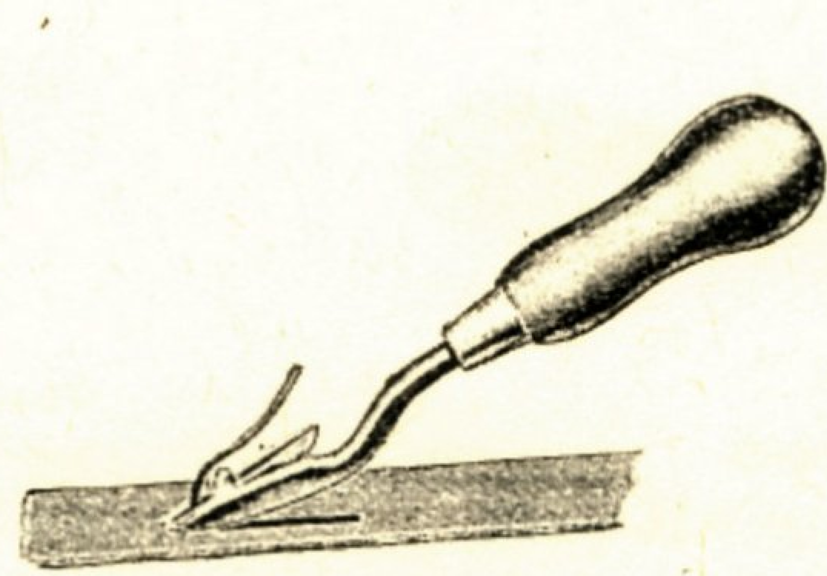


Nr. 2154
Riemenschneidemaschine
neues Modell, aus Messing, mit federnder Druckwalze u. 2 Messern

10	15	20	25 cm
13,50	**15,—**	**16,50**	**18,— RM**



Nr. 907
Lederabschärfapparat
neues Modell, verstellbar
per Stück **RM. 4,60**



Nr. 909
Lederausschärfer
zum ausschärfen von runden Rinnen in Leder
Rinnenbreite 3, 4, 5, 6 mm
kompl., per Stück **RM. 4,50**



Nr. 687 Nr. 688 Nr. 691 Nr. 694

Prickmaschinen

Nr. 687 einfach, mit einem Rad . . . . RM. 2,85
Nr. 688 mit Messingkapsel u. 4 Rädchen, RM. 6,30
Nr. 691 mit Führer, Messingkapsel u. 4 Rädchen . . . . RM. 11,50
Nr. 694 mit Führer, Messingkapsel u. 4 Rädchen, mit Stellschraube, RM. 12,75

Nr. 696

Nr. 699

Prickrädchen

mittel, p. Stück RM. 1,–
groß, p. Stück RM. 1,20

Nr. 729 **Satteltaschenbrenner** per Stück RM. 1,45

Nr. 722 1/4 **Reifel** verstellbar per Stück RM. 2,25

Nr. 720 1/4 **Nahtglätter** per Stück RM. 2,25

Nr. 722 1/2 **Reifel** verstellbar mit poliertem Holzheft per Stück RM. 2,–

Nr. 719 Nr. 720

Zeicheneisen

Nr. 719 einfach, p. Stck. RM. 1,15
„ 720 doppelt, „ „ RM. 1,65

Nr. 724 **Reifelholz** aus Buchsbaum per Stück RM. –,70

Nr. 722 **Reifel** aus Stahl per Stück RM. 3,20

Nr. 723 **Reifel** aus Knochen per Stück RM. 3,45

Nr. 724a **Reifel** mit abschraubbar. Knochenbacken, per Stück RM. 1,80
Einzelne Knochenbacken Paar RM. –,75

Nr. 728 Nr. 727

Falzbeine

aus Knochen, gebogen u. gerade
180 mm lang, p. Stück RM. –,60
200 „ „ „ „ RM. –,70

Buchbinderscheren 1/2 natürlicher Größe

		Größe Nr.	1	2	3	4	5	
Nr. 1032	I. Qual.,	per Stück	2,50	2,80	3,40	3,90	4,70	RM.
Nr. 1033	II. Qual.,	per Stück	1,80	2,10	2,50	2,85	3,10	

Nr. 1051 **Lederscheren**
Ganze Länge 230 mm, per Stück RM. 7,75

Nr. 896 **Riemenahlen** für Militärsattler mit Heft p. Stück RM. 1,30

Nr. 790 **Abziehstahl** mit Holzheft p. Stck. RM. 1,50

Nr. 1044 1/4 **Vorziehahlen**

Länge	180	200	220	mm
p. Stück	0,30	0,35	0,40	RM.

Nr. 891 **Einbindahlen** mit Buchsbaumheft, verniete

Länge	150	200	250	300 mm
p. Stck.	0,75	0,95	1,15	1,30

dieselben, ohne Heft

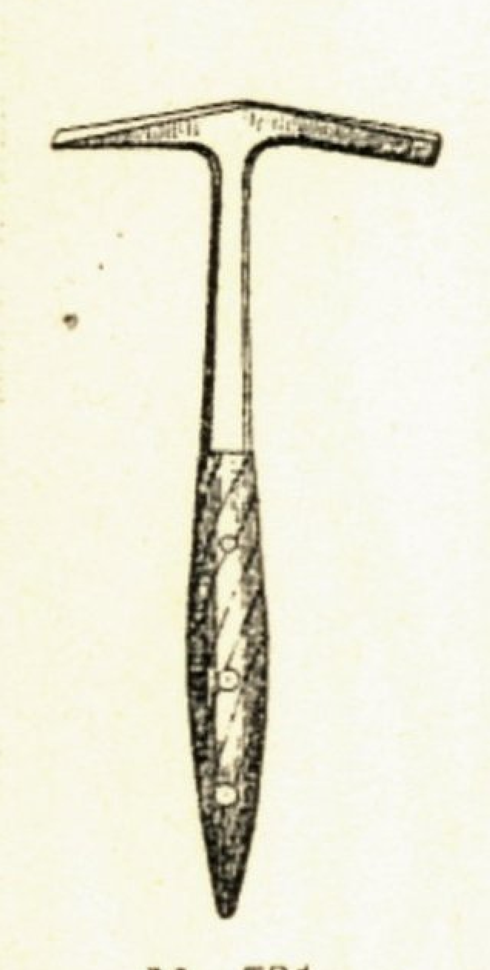
Länge	150	200	250	300 mm
p. Stck.	0,25	0,30	0,40	0,45

Nr. 1376 **Ausschneidescheren** vernickelt

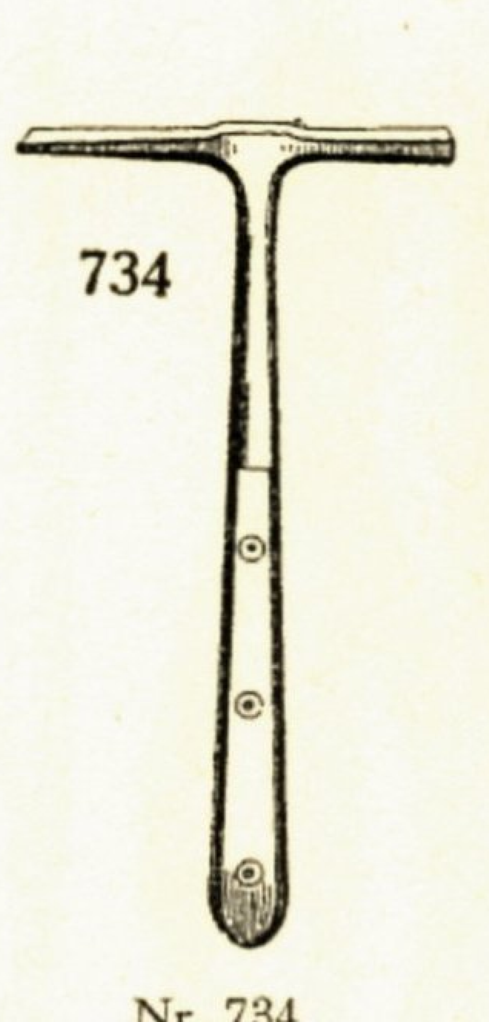
Ganze Länge	110	130	155	180	210 mm
	1,20	1,30	1,60	2,–	2,50 RM.

Lederscheren

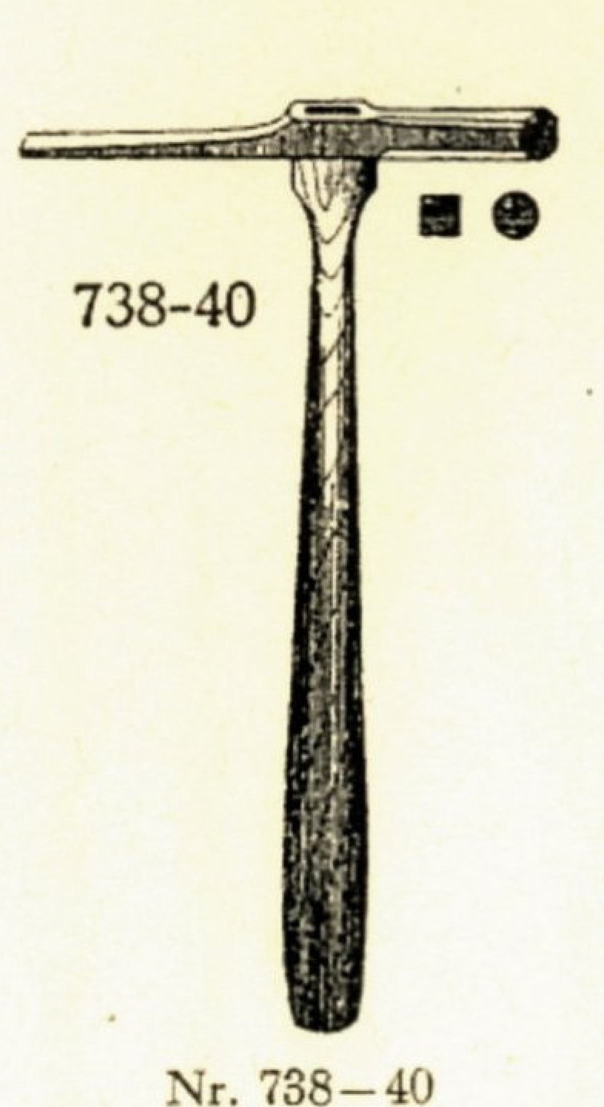
Griffe nach der Hand gearbeitet und schwarz lackiert eine Schneide gezähnt, 230 mm
Nr. 1049 I. Qual. RM. 7,85 Nr. 1050 II. Qual. RM. 1,95



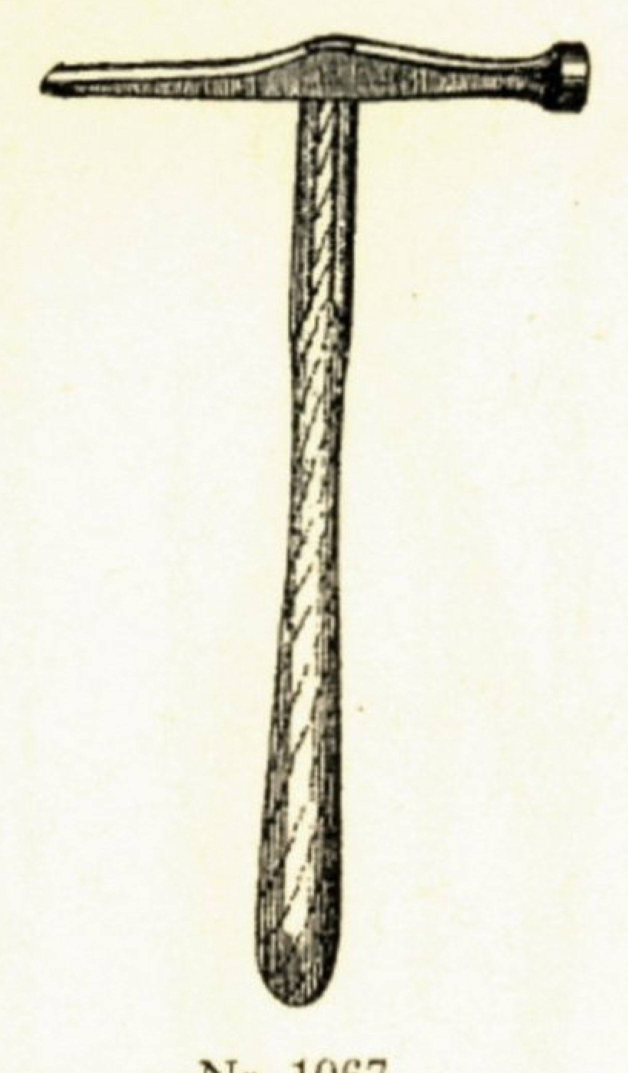
Nr. 731
Sattlerhämmer
mit braunen Schalen, klein, mittel und groß
per Stück **RM. 1,90**



Nr. 734
Garnierhämmer
mit Holzschalen in 3 Größen
per Stück **RM. 2,75**



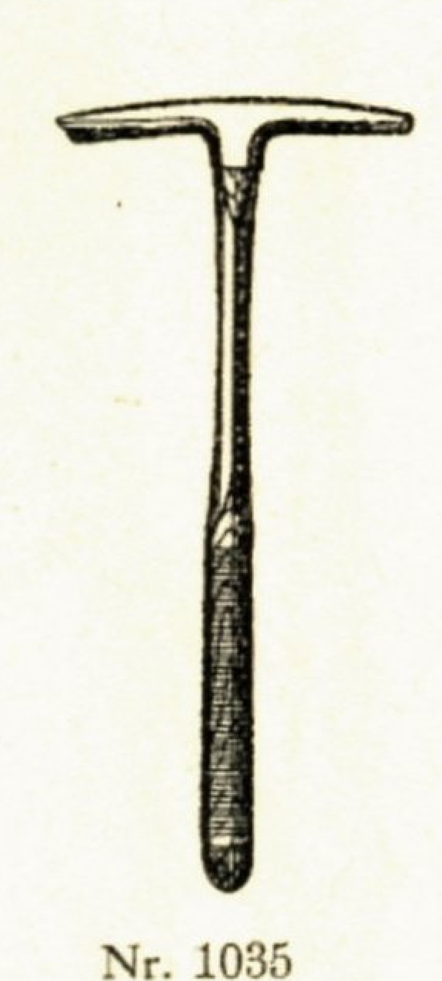
Nr. 738—40
Sattlerhämmer
mit achteckigem, viereckigem oder rundem Kopf
per Stück **RM. 2,10**



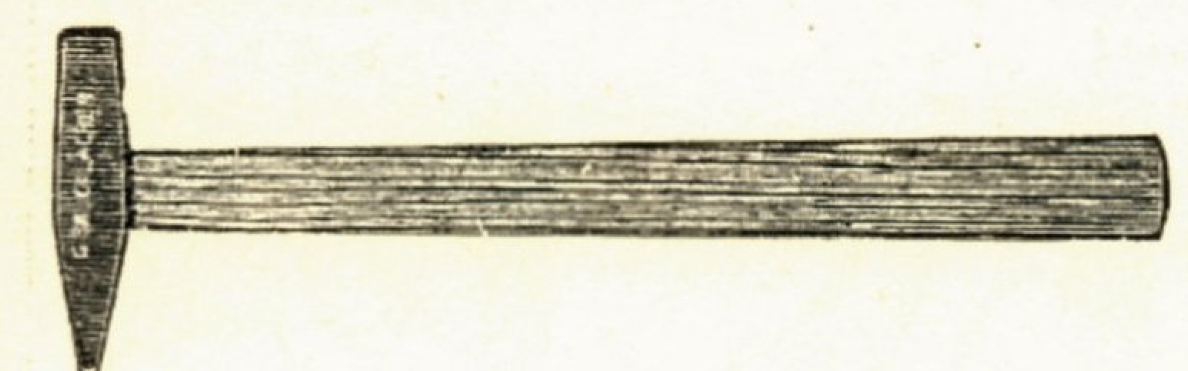
Nr. 1067
Wagenbauhämmer
per Stück **RM. 3,60**



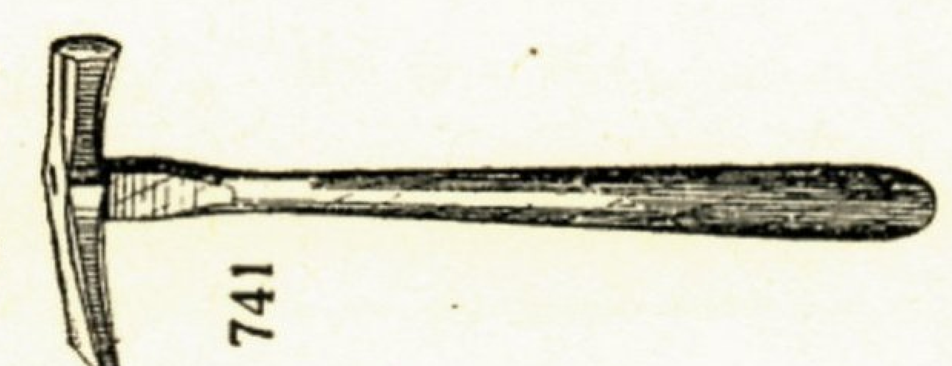
Nr. 2063
Niethämmer
Größe 1 u. 2
per Stück **RM. 1,40**



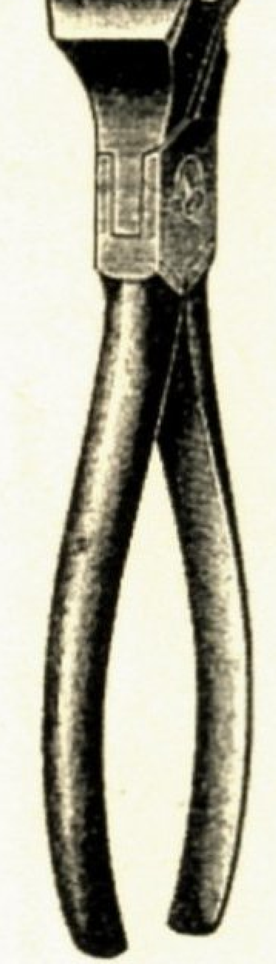
Nr. 1035
Tapezierhämmer
Kopf von 6—12 mm
per Stück **RM. 2,40**



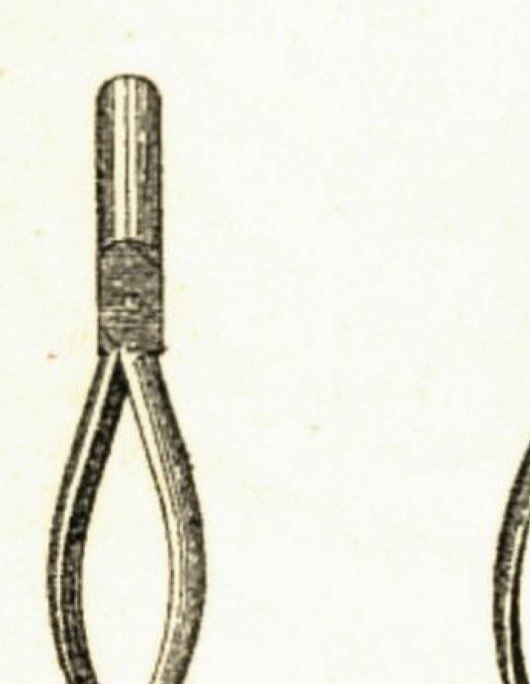
Schlosserhämmer
Nr. 1106 mit Stiel, aus bestem Gußstahl
Gewicht von 50 bis 1000 g
Stück **RM. 0,50 bis 1,55**

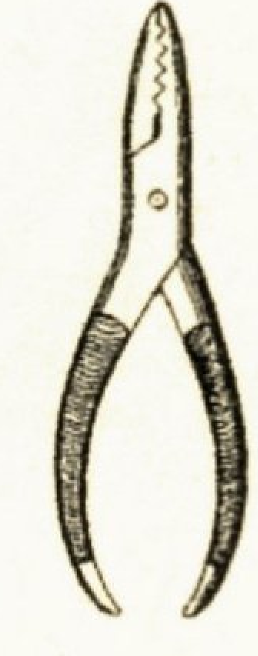


Nr. 741
Niethämmer
für Geschirrmacher
Größe 1—4
per Stück **RM. 1,90**

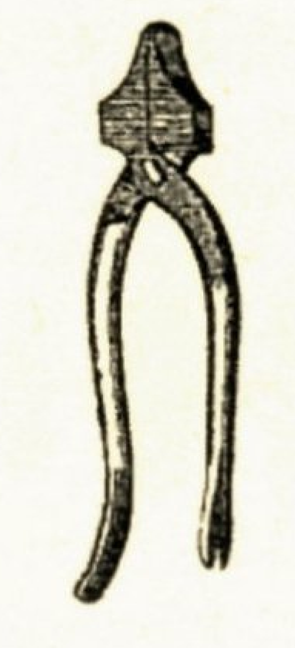


Nr. 792 b
Lederzangen
poliert mit Ansatz
Länge 160 mm
p. St. **RM. 2**

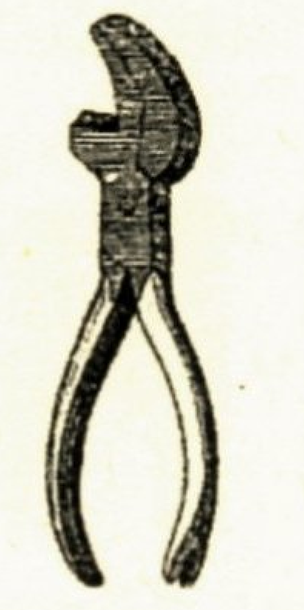




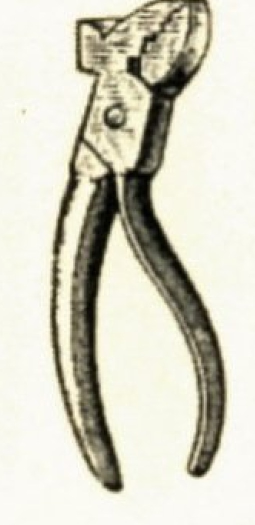
Nr. 786a — Nr. 786c
Sattlerbiegezangen
Länge 210 mm per Stück **RM. 1,90** — Länge 210 mm per Stück **RM. 1,90**



Nr. 1071
Sattelzangen
Länge 180 mm
per Stück **RM. 2,40**



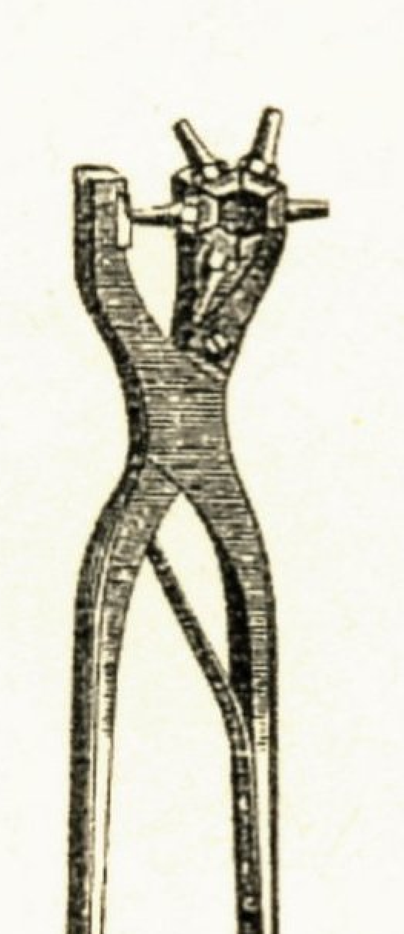
Nr. 782
Lederzangen
Länge 210 mm
per Stück **RM. 2,40**



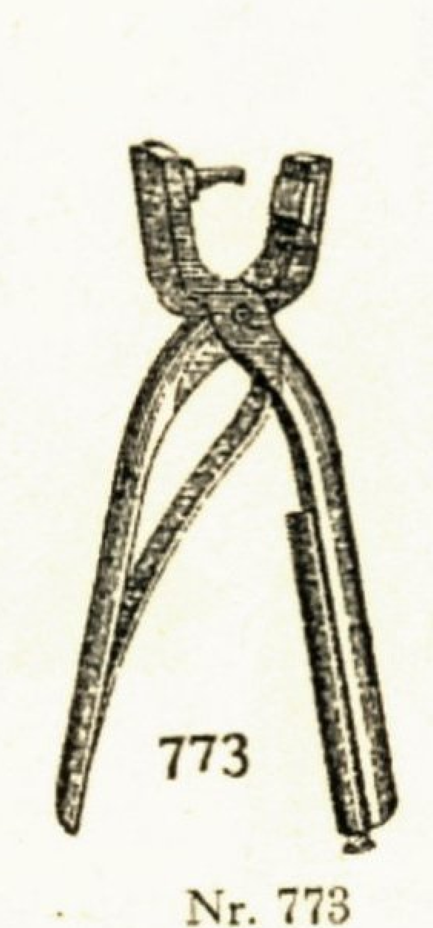
Nr. 784½
Hammerfalzzangen
Länge 210 mm
per Stück **RM. 2,40**

Nr. 784
Sattelzangen

Länge	180	210 mm
p. St.	**2,90**	**3,45 RM.**

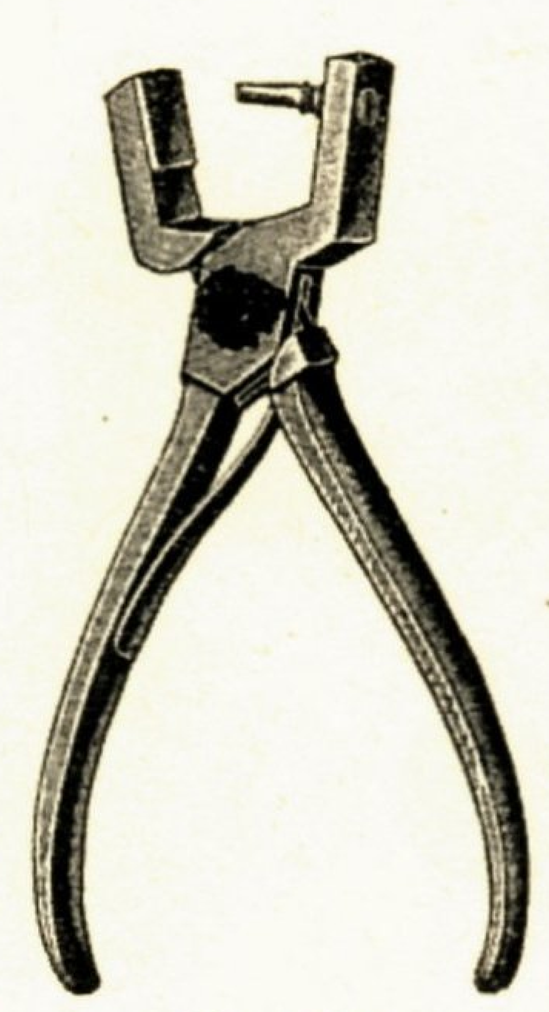


Nr. 722
Revolverlochzangen
Länge 21 cm
mit 6 Lochpfeifen
per Stück **RM. 4,95**

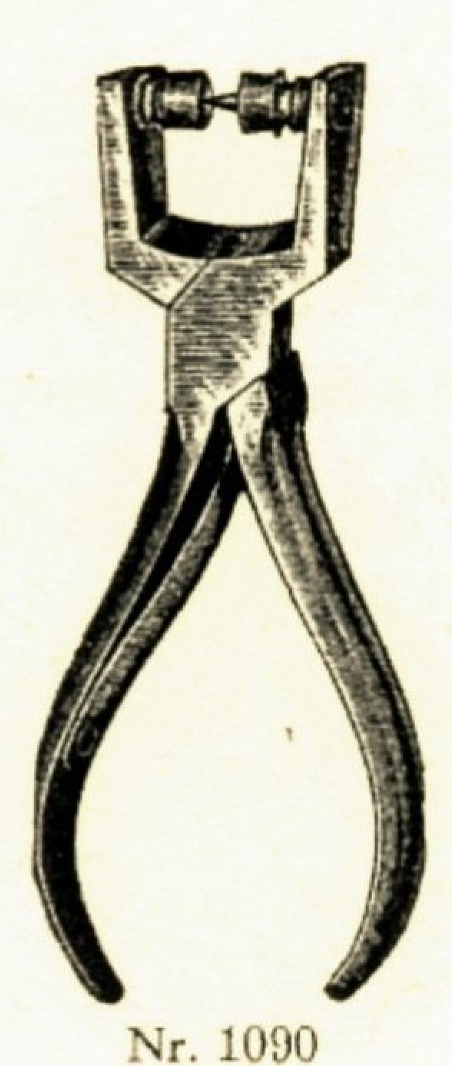


Nr. 773
Lochzangen

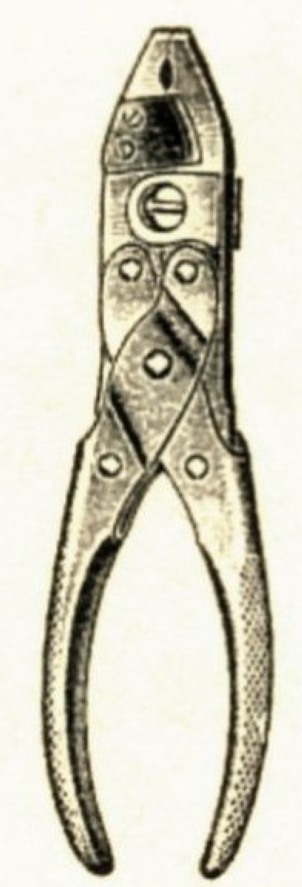
Länge	160	180	200	220 mm
mit	3	4	5	6 Lochpfeifen
p. St.	**5,85**	**6,45**	**8,50**	**9,75 RM.**



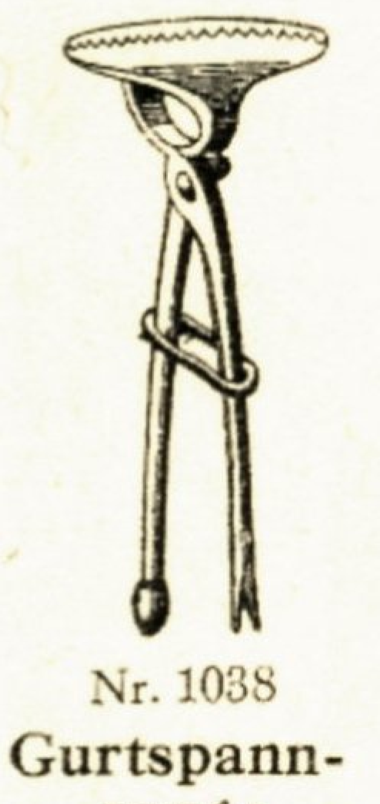
Nr. 1080
Lochzangen
Länge 18 cm, I. Qual.
Handgeschmiedet
per Stück **RM. 1,80**



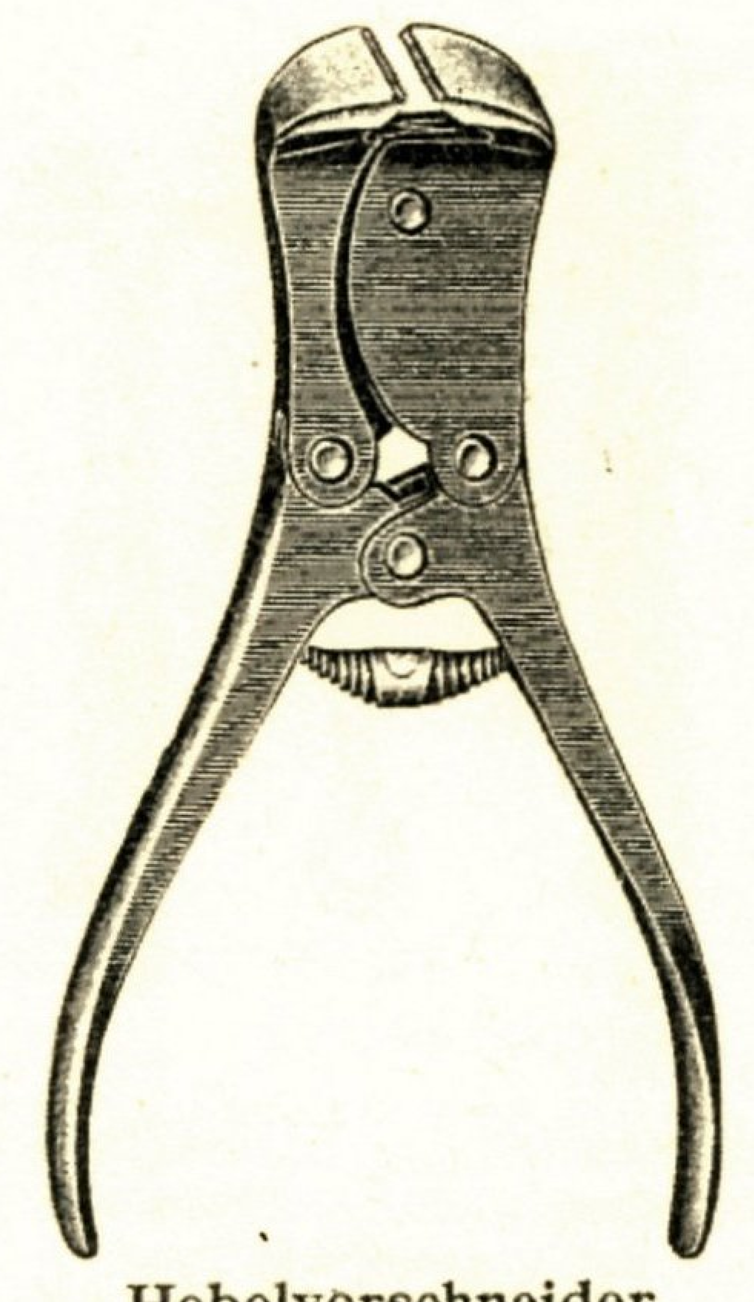
Nr. 1090
Oesenzangen
Länge 18 cm
I. Qualität, komplett mit 1 Paar Einsätzen
per Stück **RM. 1,80**



Nr. 911
Riemenlochzangen
fein vernickelt, zum Lochen u. Schneiden von runden Lederriemen bis zu 10 mm ⌀
Länge 160 mm, per Stück **RM. 4,20**

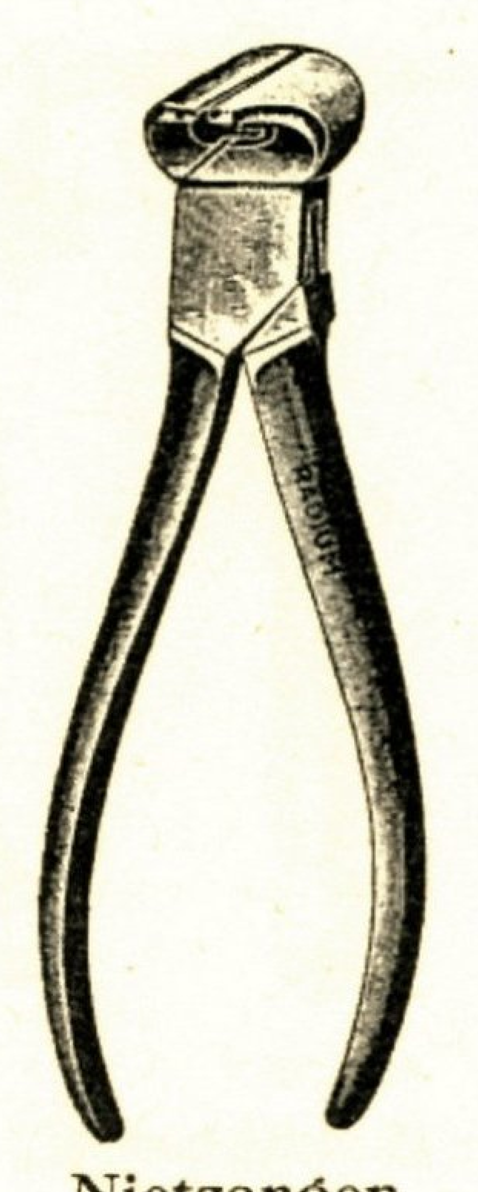


Nr. 1038
Gurtspannzange
Länge 270 mm
per Stück **RM. 7,60**



Hebelvorschneider
Nr. 1075

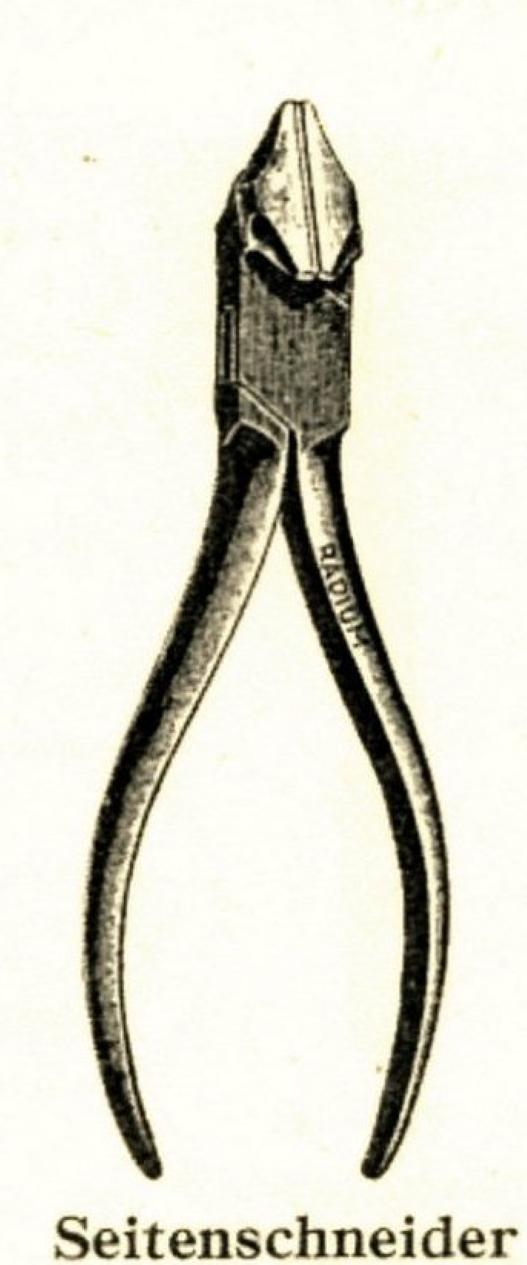
	130	150	180	210	235 mm
I. Qual., p. St.	3,05	3,45	3,80	4,30	5,60 RM.
„ „ „	2,35	2,65	2,95	3,30	– RM.



Nietzangen
Nr. 1060

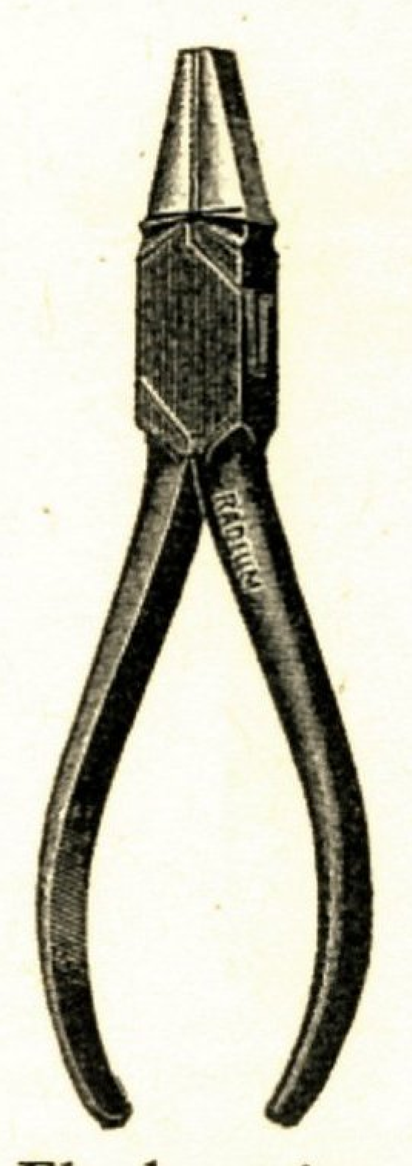
I. Qual.	100	120	130 mm
p. Stck.	1,80	2,–	2,10 RM.

I. Qual.	150	160 mm
p. Stck.	2,20	2,40 RM.

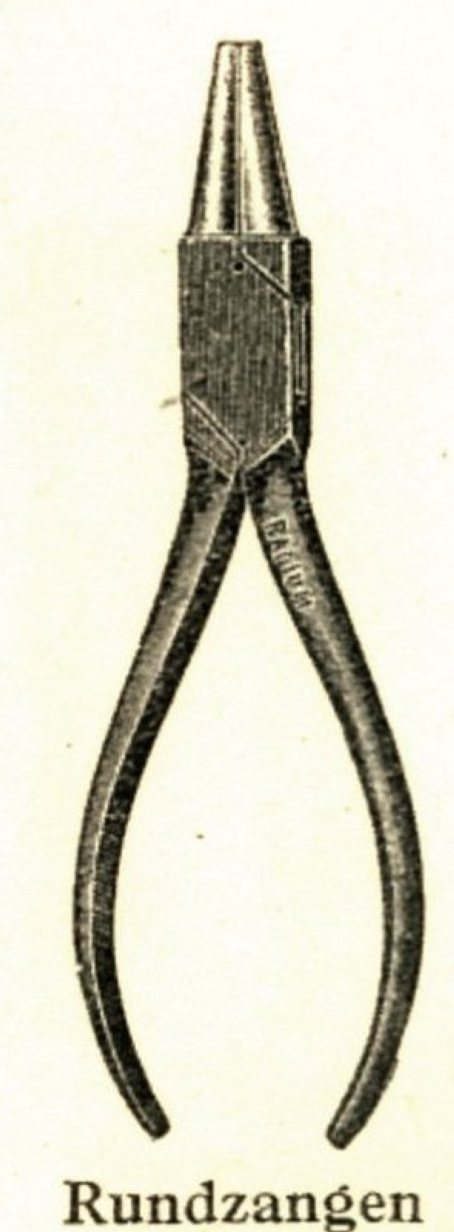


Seitenschneider
Nr. 1066

I. Qual.	130	150	180 mm
p. Stck.	1,20	1,60	2,25 RM.



Flachzangen
Nr. 1062

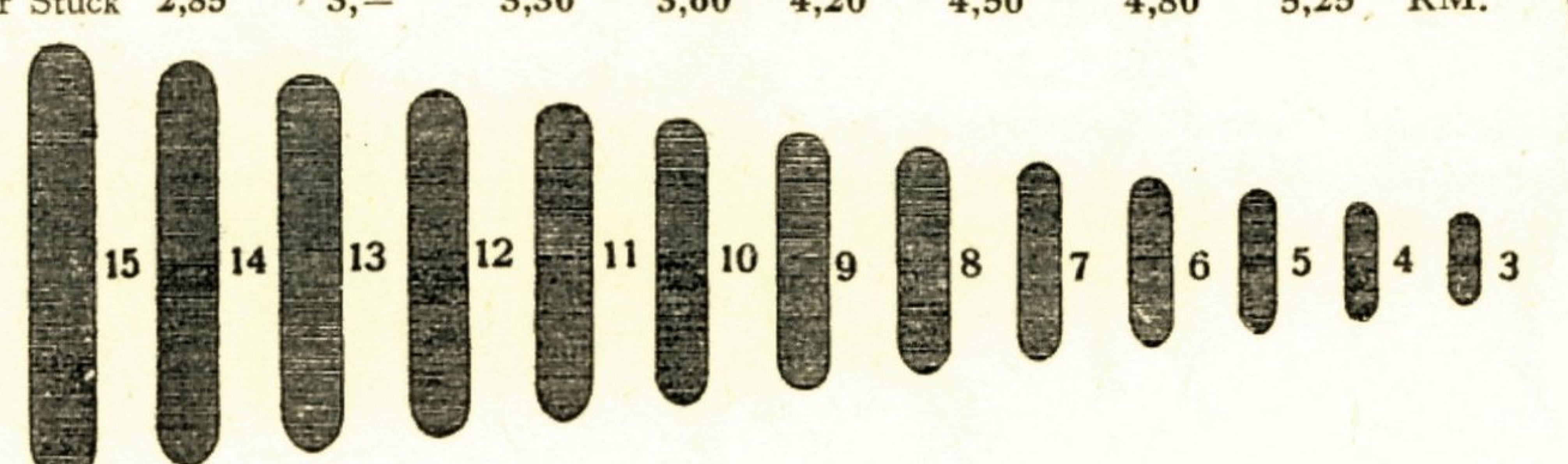


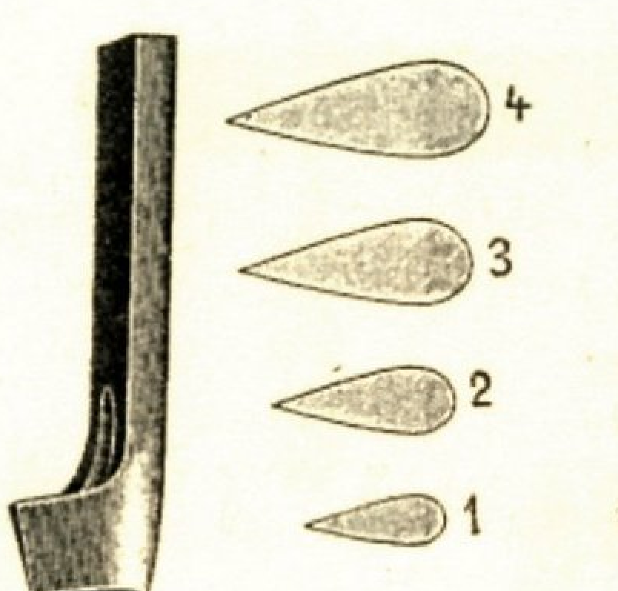
Rundzangen
Nr. 1064

I. Qual.	100	110	120	130	140	160	180 mm
p. Stck.	–,85	–,90	1,–	1,10	1,20	1,30	1,75 RM

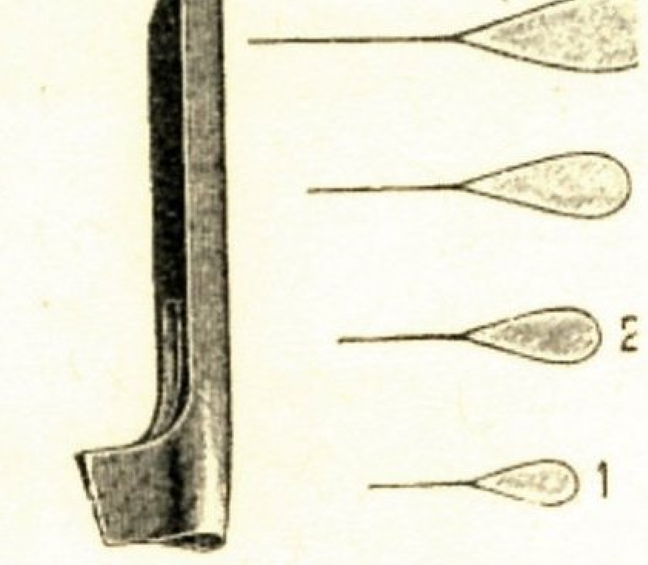
Nr. 849 **Kappenlocheisen**

Nr.	3	4	5	6	7	8	9	10	
	8×2½	10×3	12×3	14×3½	16×3½	18×4	20×4	22×4	mm
per Stück	1,20	1,45	1,75	1,90	2,15	2,30	2,40	2,55	RM.
Nr.	11	12	13	14	15	16	17	18	
	24×4½	26×4½	28×4½	30×5	34×5	36×5½	38×5½	41×6	mm
per Stück	2,85	3,–	3,30	3,60	4,20	4,50	4,80	5,25	RM.

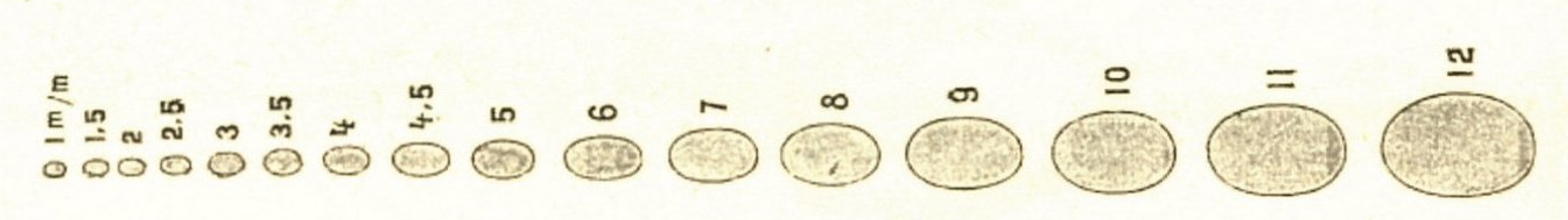




Nr. 855
Knopflocheisen
von Nr. 1, 2, 3, 4
per Stück **1,90 RM.**



Nr. 856a
Knopflocheisen
von Nr. 1, 2, 3, 4
per Stück **2,– RM.**

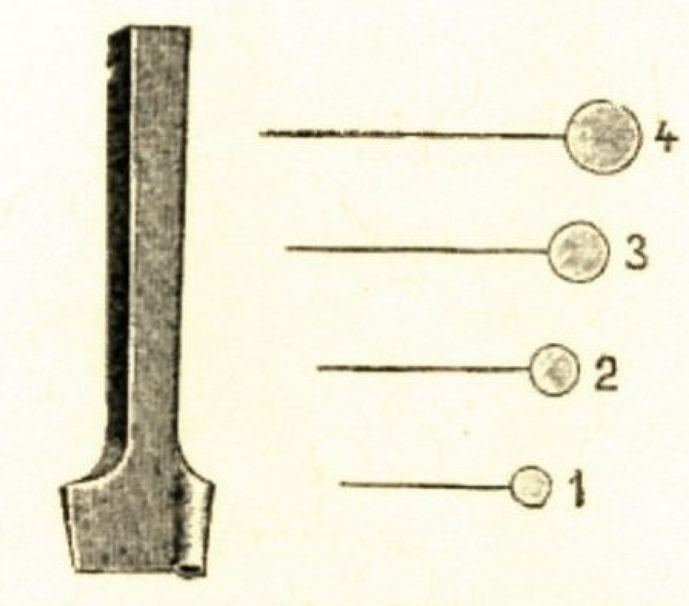


Nr. 848 **Locheisen, ovale**
lang gebohrte

	1	2–3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16 mm
p. Stck.	0,65	0,70	0,75	0,80	0,90	1,–	1,10	1,20	1,25	1,45	1,55	1,70	2,–	2,20	2,40 RM.

Nr. 859 ☐ **Locheisen, viereckige**

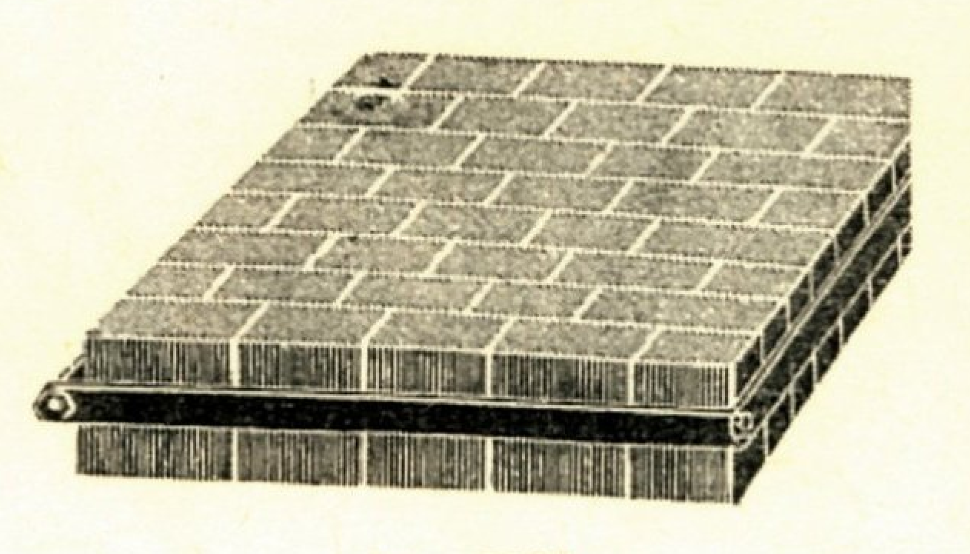
	1–3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15 mm
p. Stck.	–,90	1,10	1,35	1,60	2,05	2,15	2,40	2,70	3,–	3,30	3,50	3,85	4,35 RM.



Nr. 856
Knopflocheisen
von Nr. 1, 2, 3, 4 per Stück 1,– RM

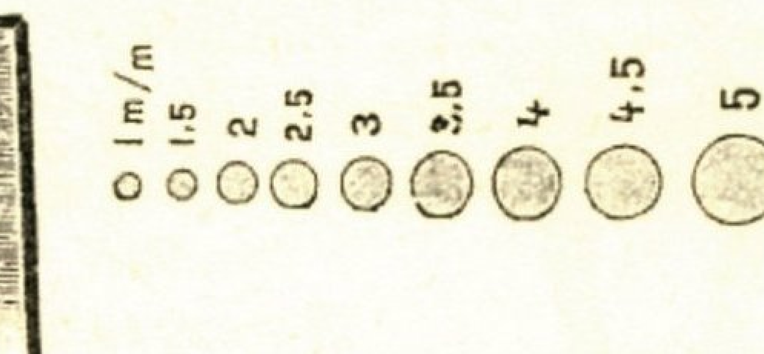


Ausstecher
Nr. 1215
aus Stahl, gerade, in jeder Breite am Lager
Preis auf Anfrage

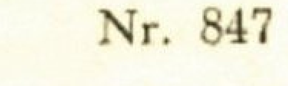


Nr. 2203
Stanzklötze
aus bestem Weißbuchen-Hirnholz, verleimt, in jeder Größe

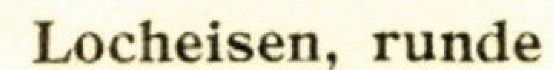
15×20×10 cm	30×20×10 cm
5,45 RM.	10,35 RM.
25×40×10 cm	50×30×10 cm
15,35 RM.	22,90 RM.



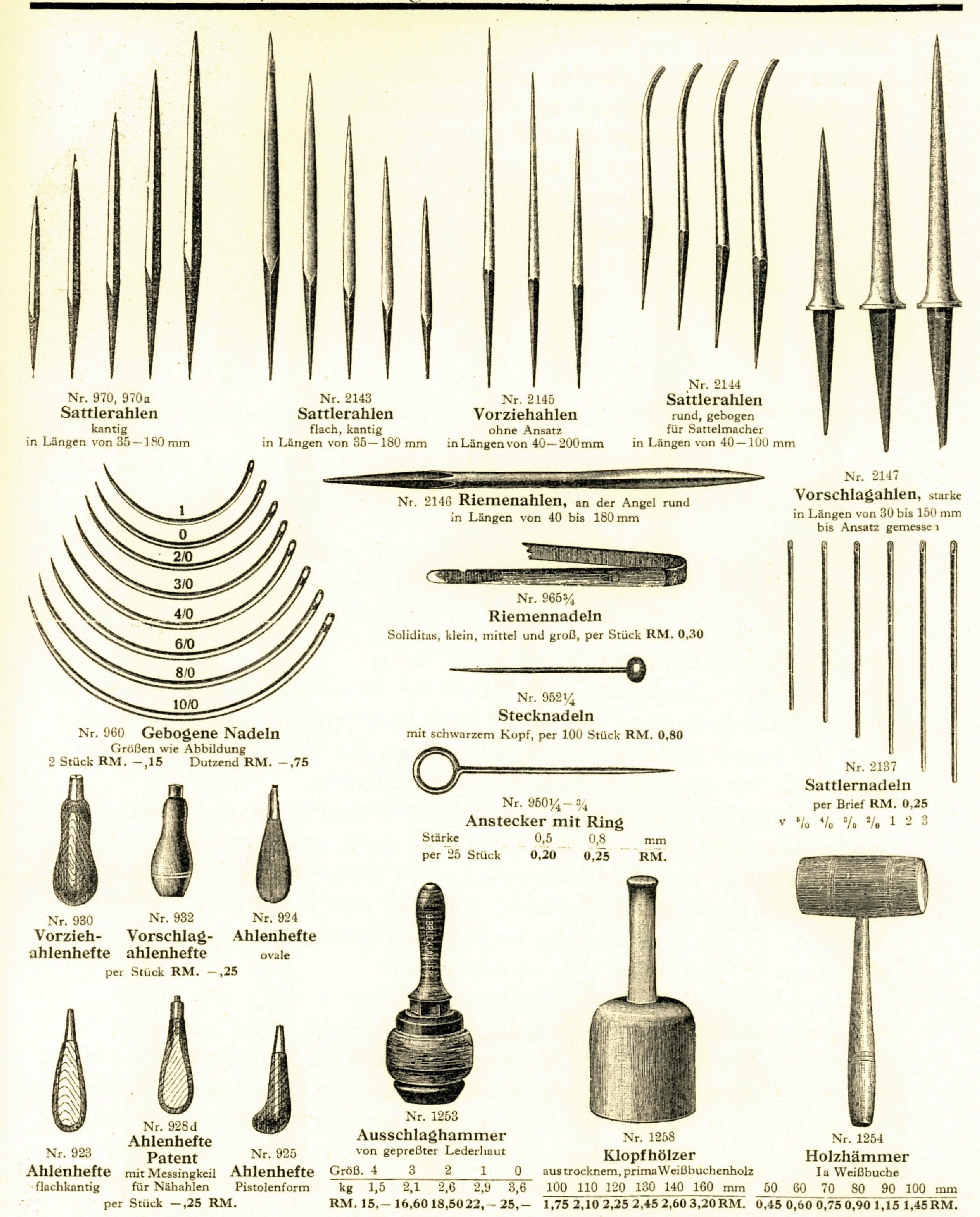
Nr. 847



Locheisen, runde



	1–2	2½–3	3½–4	4½–5	5½–6	6½	7–8	9	10	11	12 mm
p. Stck.	–,50	–,55	–,60	–,65	–,70	–,75	–,80	–,90	1,–	1,10	1,15 RM.



Nr. 970, 970a
Sattlerahlen
kantig
in Längen von 35—180 mm

Nr. 2143
Sattlerahlen
flach, kantig
in Längen von 35—180 mm

Nr. 2145
Vorziehahlen
ohne Ansatz
in Längen von 40—200 mm

Nr. 2144
Sattlerahlen
rund, gebogen
für Sattelmacher
in Längen von 40—100 mm

Nr. 2147
Vorschlagahlen, starke
in Längen von 30 bis 150 mm
bis Ansatz gemessen

Nr. 2146 **Riemenahlen,** an der Angel rund
in Längen von 40 bis 180 mm

Nr. 960 **Gebogene Nadeln**
Größen wie Abbildung
2 Stück **RM. —,15** Dutzend **RM. —,75**

Nr. 965¾
Riemennadeln
Soliditas, klein, mittel und groß, per Stück **RM. 0,30**

Nr. 952¼
Stecknadeln
mit schwarzem Kopf, per 100 Stück **RM. 0,80**

Nr. 950¼—¾
Anstecker mit Ring

Stärke	0,5	0,8	mm
per 25 Stück	**0,20**	**0,25**	**RM.**

Nr. 2137
Sattlernadeln
per Brief **RM. 0,25**
v 5/0 4/0 3/0 2/0 1 2 3

Nr. 930 **Vorziehahlenhefte** — Nr. 932 **Vorschlagahlenhefte** — Nr. 924 **Ahlenhefte** ovale
per Stück **RM. —,25**

Nr. 923 **Ahlenhefte** flachkantig — Nr. 928d **Ahlenhefte Patent** mit Messingkeil für Nähahlen — Nr. 925 **Ahlenhefte** Pistolenform
per Stück **—,25 RM.**

Nr. 1253
Ausschlaghammer
von gepreßter Lederhaut

Größ.	4	3	2	1	0
kg	1,5	2,1	2,6	2,9	3,6
RM.	**15,—**	**16,60**	**18,50**	**22,—**	**25,—**

Nr. 1258
Klopfhölzer
aus trocknem, prima Weißbuchenholz

100	110	120	130	140	160	mm
1,75	**2,10**	**2,25**	**2,45**	**2,60**	**3,20**	**RM.**

Nr. 1254
Holzhämmer
Ia Weißbuche

50	60	70	80	90	100	mm
0,45	**0,60**	**0,75**	**0,90**	**1,15**	**1,45**	**RM.**

muß. Von der Dicke und Länge der Schneide hängt die Leichtigkeit der Arbeit ab. In der Regel sind die Messer zu dick, d. h. der Zuschärfungswinkel von der Schneide nach dem Rücken ist zu groß. Je kleiner er ist, um so dünner und handlicher ist das Messer im Gebrauch. Dünne Messer sind bei richtigem Gebrauch und vorzüglicher Qualität des Stahles genau so dauerhaft wie dicke.

Behandlung der Messer. Durch den Gebrauch werden die Messer stumpf. Um sie wieder scharf zu machen, werden sie geschliffen und abgezogen. Richtiges Schleifen will erlernt sein.

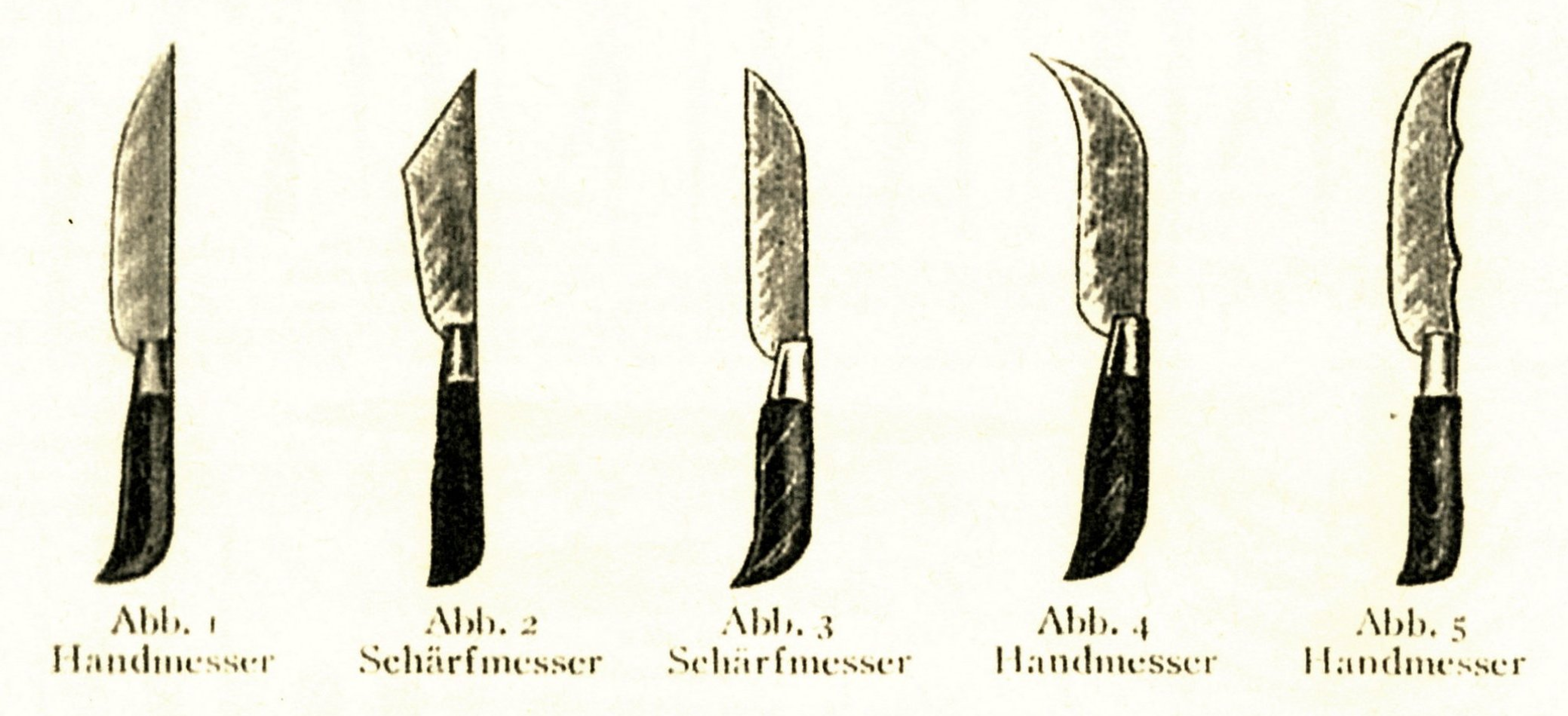


Abb. 1 Handmesser | Abb. 2 Schärfmesser | Abb. 3 Schärfmesser | Abb. 4 Handmesser | Abb. 5 Handmesser

Merke folgendes vom Schleifen:

1. Trockenes Schleifen ist schädlich, das Messer nützt sich zu stark ab, durch die Erhitzung nimmt der Stahl Sauerstoff auf und wird weich.

2. Zu langes Schleifen erzeugt den Grat, der wieder entfernt werden muß, das ist eine Vergeudung des Materials.

3. Zu starkes Aufdrücken hat keinen Wert, da zu viel Stahl abgeschliffen wird und sich das Messer zu stark erwärmt.

4. Verwende zum Schleifen weder einen zu harten noch zu weichen Stein, denn ersterer nützt nichts, weil sich von ihm keine Körnchen loslösen, die ja die eigentliche Schleifarbeit besorgen. Letzterer greift zu wenig an und nützt sich zu schnell ab.

Das Abziehen der vorgeschliffenen Messer erzeugt den höchsten Grad der Schärfe. Man verwendet künstliche oder natürliche Abziehsteine. Erstere finden mehr Verwendung, weil sie dauerhafter sind als die natürlichen und sich gleichmäßig abnutzen. Die besten Schleifmittel sind Öl, Wasser und Glyzerin. Jedes dieser Mittel hat seine Vorzüge. Öl schleift milder, aber das Schleifen nimmt mehr Zeit in Anspruch. Wasser greift schärfer an, d. h. das Messer wird schneller scharf. Die Schneide ist aber nicht so fein wie beim Abziehen mit Öl. Glyzerin verwendet man anstatt des Öls.

Die gebräuchlichsten Messer des Sattlers sind: Hand-, Viertelmond- und Halbmondmesser. Mit letzteren schneidet man kürzere Riemenstücke von Hand.

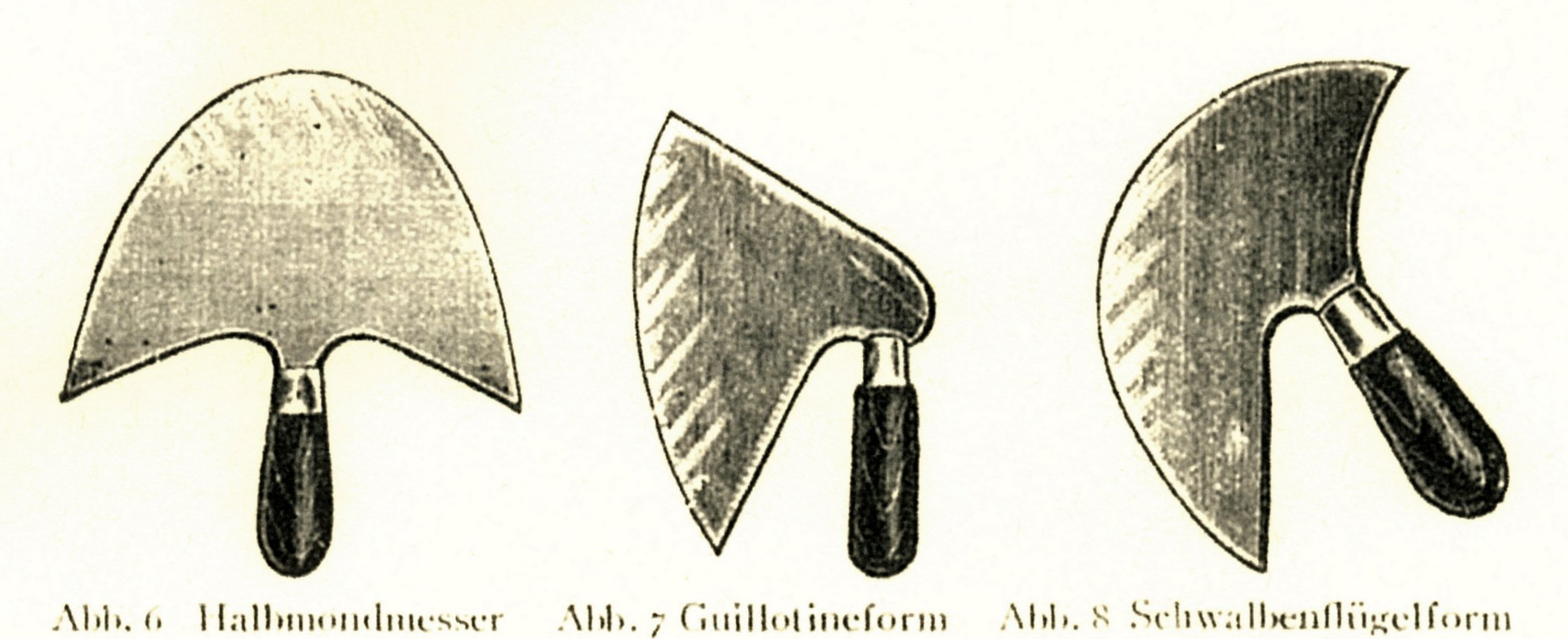
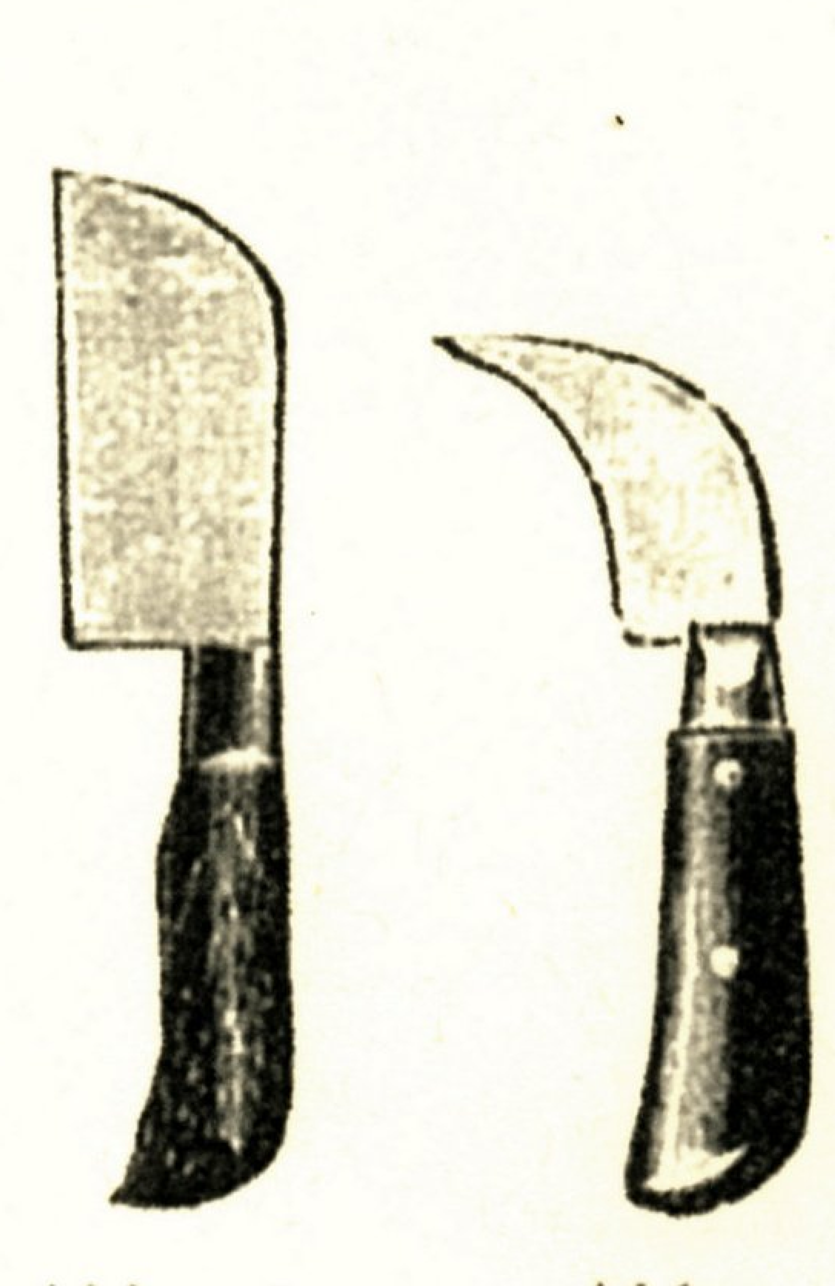


Abb. 6 Halbmondmesser Abb. 7 Guillotineform Abb. 8 Schwalbenflügelform



Abb. 9 Abb. 10 Abb. 11
Halbmondmesser in verschiedenen Formen





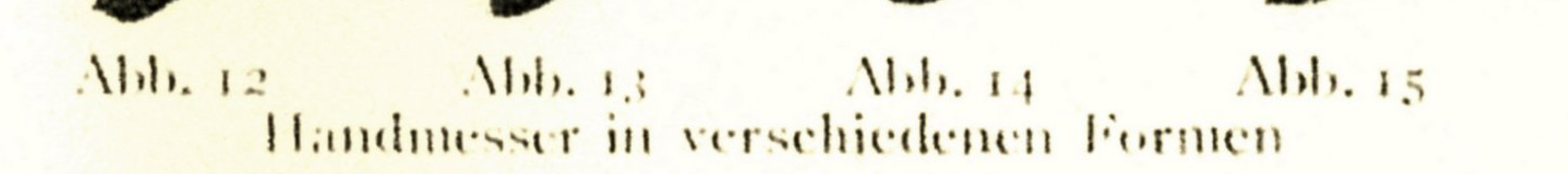


Abb. 12 Abb. 13 Abb. 14 Abb. 15
Handmesser in verschiedenen Formen

Abb. 16 Gerades Abb. 17 krummes
Riemenmesser